



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

• каталог продукции •



**СДЕЛАНО
В РОССИИ**

Компания «СовПлим»

Наша специализация

АО «СовПлим» с 1989 года предлагает передовые решения по созданию здоровых и безопасных условий труда, обеспечению норм ПДК в рабочей зоне и сокращению выбросов вредных веществ в атмосферу.

Мы признанные лидеры в области производства и поставки промышленной вентиляции, аспирационного оборудования, систем вакуумной пылеуборки и удаления выхлопных газов. Также «СовПлим» внедряет современные методы борьбы с опасным воздействием на человека производственного шума, сварочного излучения, запыленности и задымленности в цехах.

Спектр предоставляемых услуг включает разработку и проектирование систем, производство, монтаж, пусконаладку, гарантийное и регулярное сервисное и постгарантийное обслуживание.

«СовПлим» в цифрах

Холдинг «СовПлим» основан в 1989 году в Санкт-Петербурге. За этот срок наши квалифицированные специалисты реализовали десятки тысяч проектов, а также накопили бесценный опыт, профессиональные знания и высокие компетенции. Мы гордимся нашими успехами и отзывами партнеров и продолжаем постоянно развивать производство, технологии и клиентский сервис.



1989
ГОД ОСНОВАНИЯ
КОМПАНИИ



2
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ
ПЛОЩАДКИ



> 60 000
СЧАСТЛИВЫХ
КЛИЕНТОВ



25
ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ
И ФИЛИАЛОВ



30 000 м²
ПЛОЩАДЬ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПОМЕЩЕНИЙ



> 600
ОБЩАЯ ЧИСЛЕННОСТЬ
СОТРУДНИКОВ ОФИСА
И ПРОИЗВОДСТВА



11
ПРОДУКТОВЫХ
НАПРАВЛЕНИЙ



300
НАИМЕНОВАНИЙ
ПРОДУКЦИИ



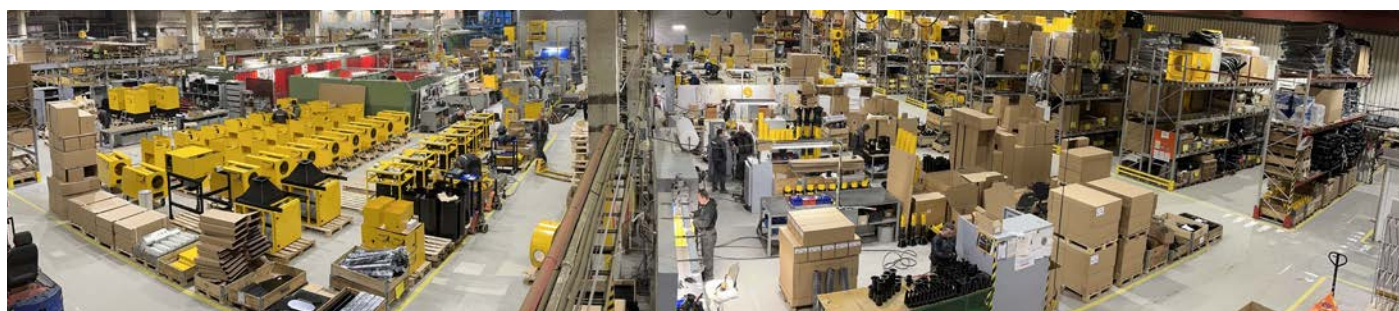
16 500
ЕДИНИЦ ПРОДУКЦИИ
В ГОД

Производственные ресурсы и стандарты

Основное производство АО «СовПлим» располагается в Санкт-Петербурге. Отдельная номенклатура производится в Екатеринбурге. Суммарная площадь производственно-складских помещений составляет 30 000 м². Предприятие каждый год разрабатывает новую номенклатуру, проводит конструктивную и технологическую модернизацию выпускаемых изделий.

Технологический парк регулярно обновляется, чтобы выполнять самые современные и эффективные операции. На нашем производстве установлены станки таких брендов, как AMADA, FINN-POWER, HACO. Всего мы эксплуатируем порядка 150 единиц оборудования. «СовПлим» осуществляет раскрой, гибку, штамповку, токарно-фрезерную обработку, сварку, пайку, зачистку, вальцовку, сверловку, долбежку, шлифовку, покраску, балансировку гофрирование, склеивание, радиомонтаж, сборку, маркировку и упаковку.

На предприятии действует интегрированная система менеджмента качества, соответствующая требованиям стандарта ISO 9001:2015. Внедрена и успешно работает система бережливого производства, в том числе система организации и рационализации рабочего места «5S». Все выпускаемое оборудование производится из высококачественных комплектующих и проходит поэтапный контроль в ОТК. Также мы осуществляем строгий входной контроль всех закупаемых деталей и применяемых в производстве расходных материалов.



Факторы устойчивости на рынке

60 000 компаний выбрали АО «СовПлим» как профессионального партнера за надежное и качественное оборудование, быструю обратную связь, своевременную поставку и сервис. Отзывы постоянных клиентов — это лучшие аргументы в пользу сотрудничества с нами.

- **Клиентоориентированность**
В работе на первое место мы ставим оперативное решение задач заказчиков.
- **Компетенция**
Сотрудники АО «СовПлим» — эксперты своего дела. Высокая профессиональная квалификация, сохраняющая лучшие традиции отечественного инженерного дела, позволяет осуществлять производство и поставку оборудования по принципу единого цикла — от разработки проектной документации до сдачи объекта «под ключ».
- **Качество**
Контролируем каждый этап в соответствии с ISO 9001:2015, принципами бережливого производства и 5S.
- **Технологичность**
Применяем в работе исключительно передовые технологии в сфере фильтрации воздуха, аспирации, вакуумных технологий, шумо- и искрозащиты.
- **Широта покрытия**
Работаем во всех регионах и часовых поясах России и ближнего зарубежья. Широкая сеть филиалов и дилеров позволяет быть ближе к заказчикам, оперативно проводить выезды на объекты для презентаций, определения задач, проектирования.
- **Доверие**
Тысячи постоянных клиентов, среди которых крупнейшие холдинги и градообразующие предприятия, ВПК и государственные структуры, крупные и средние частные предприятия, малый бизнес.

Филиалы и дилеры

📍 — производство + офис

🏢 — офис продаж

Филиалы в России:

Санкт-Петербург
Москва
Новосибирск
Екатеринбург
Казань
Сургут
Нижний Новгород
Самара
Ростов-на-Дону

Страны присутствия:

Беларусь
Казахстан
Узбекистан
Индия
Израиль
ЮАР
Австралия



Партнерство с мировыми брендами пылегазоочистного оборудования

Развитие и укрепление партнерских отношений с ведущими европейскими производителями систем промышленной очистки воздуха — одна из важнейших задач, которую ставит перед собой компания «СовПлим». Богатый опыт внедрений и передовые технологии наших партнеров помогают эффективно решать задачи, поставленные заказчиками.

PLYMVENT®

ORN
LASER

Vanad®
CNC Thermal Cutting Machines

PURAFIL

RGS
VACUUM SYSTEMS

Sibilia

РУССКИЕ ШЛАНГИ

INTENSIV
FILTER

C(MBR)

F

Инжиниринг, монтаж и сервисное обслуживание

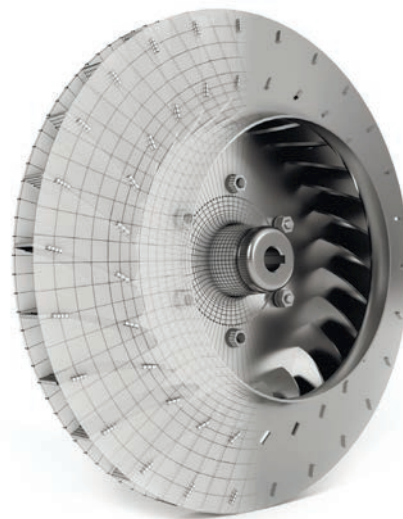
Конструкторско-технологический отдел

Отдел главного конструктора и служба главного технолога работают в программе автоматизированного проектирования с использованием модуля расчетов аэродинамических потоков. Офис данных отделов расположен непосредственно в здании производства, что позволяет нашим специалистам в каждодневном режиме участвовать в испытаниях новых и модифицируемых изделий.

Этапы создания изделий:

1. 3D-моделирование;
2. Расчет на прочность и аэродинамику;
3. Выпуск рабочей конструкторской документации;
4. Оформление эксплуатационной документации;
5. Лабораторные испытания.

Благодаря использованию новейших мировых технологий собственного отдела конструкторских разработок и современного производства полного цикла «СовПлим» предоставляет заказчикам широкий спектр оборудования высочайшего качества и успешно внедряет по всему миру оптимальные решения по очистке воздуха внутри помещений, улучшая условия труда и повышая его производительность.



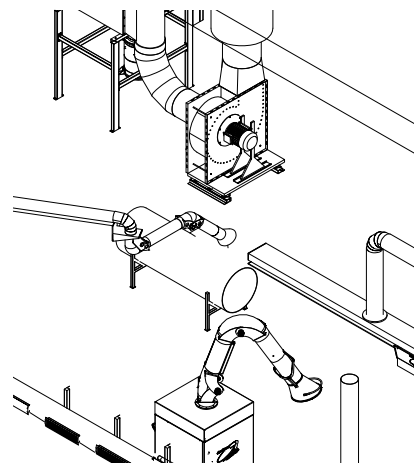
Единый Инженерный Центр

В АО «СовПлим» функционирует Единый Инженерный Центр с отделениями в Санкт-Петербурге, Новосибирске и Екатеринбурге. Данная структура тщательно прорабатывает проектную документацию, что позволяет успешно решать широкий спектр задач по промышленной вентиляции и защите персонала от вредных воздействий.

Единый Инженерный Центр обладает богатым опытом работы по технологиям информационного моделирования объектов, 3D-сканирования деталей, облака точек. Благодаря этим инструментам наши технические специалисты эффективно планируют, проектируют и показывают возможные варианты ввода в эксплуатацию фильтровентиляционного оборудования и объектов инфраструктуры.

Проекты выполняются «под ключ»:

1. Предпроектный аудит:
 - Обследование объекта,
 - Сбор исходных данных,
 - Составление технического задания.
2. Проектирование:
 - Разработка проектной документации, определяющей основные технические решения,
 - Разработка рабочей документации с основным комплектом чертежей, сертификация оборудования, изделий и материалов, необходимых для производства строительных и монтажных работ.
3. Получение обязательных согласований для прохождения экспертизы
4. Авторский надзор на всех этапах строительных работ



Монтаж и сервисное обслуживание

АО «СовПлим» является членом нескольких СРО по проектированию, строительству и изысканиям. Мы предоставляем полный перечень работ по монтажу и сервисному обслуживанию:

1. Авторский надзор;
2. Шеф-монтажные работы;
3. Монтажные работы;
4. Пуско-наладочные работы;
5. Гарантийное и сервисное обслуживание.



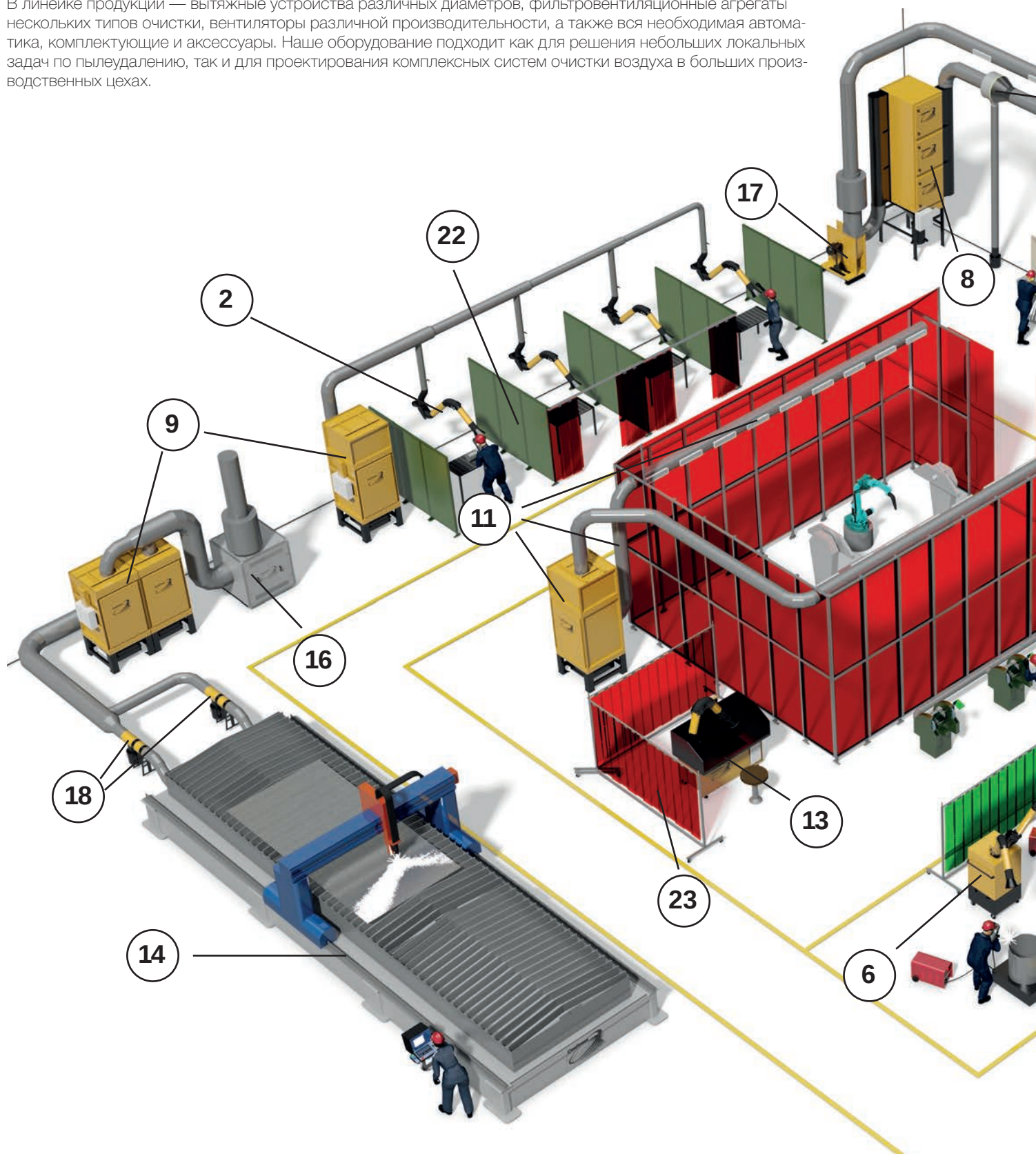
Содержание

1. СИСТЕМЫ МЕСТНОЙ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ	6
1.1 Вытяжные устройства	8
1.2 Передвижные фильтры	9
1.3 Стационарные фильтры	10
1.4 Навесные фильтры	11
1.5 Центральные фильтровентиляционные системы	12
1.6 Столы сварщика	13
1.7 Пылеулавливающие устройства, циклоны, сепараторы	14
1.8 Вытяжные шкафы для окраски распылением	14
1.9 Столы термической резки	15
1.10 Вентиляторы центробежные	15
1.11 Автоматика	16
1.12 Оборудование PLYMOVENT	17
2. ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	18
3. ФИЛЬТРАЦИЯ МАСЛЯНОГО ТУМАНА	20
3.1 Пресепараторы	22
3.2 Компактные фильтры	22
3.3 Стационарные фильтры	23
4. СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ	24
4.1 Вытяжные катушки	30
4.2 Рельсовые системы удаления выхлопных газов	30
4.3 Устройства для удаления выхлопных газов	31
4.4 Вытяжные шланги	31
4.5 Вытяжные насадки	32
4.6 Разветвители для шлангов	32
4.7 Автоматика	33
4.8 Вентиляторы	33
5. СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ	34
5.1 Промышленные фильтры	36
5.2 Промышленные фильтры во взрывозащищенном исполнении	37
5.3 Элементы взрывозащиты СовПлим	38
5.4 Элементы взрывозащиты партнеров	39
5.5 Устройства выгрузки пыли	40
5.6 Загрузочные устройства сыпучих материалов	41
6. СИСТЕМЫ ВАКУУМНОЙ ПЫЛЕУБОРКИ	42
6.1 Стационарные вакуумные системы	44
6.2 Универсальный промышленный пылесос и пресепаратор	45
7. КОМПЛЕКСЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	46
8. ОБОРУДОВАНИЕ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ И СВАРКИ МАТЕРИАЛОВ	47
9. СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ГАЗОВЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ	48
10. ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫХ ТУРБИН	49
11. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ	50

1. СИСТЕМЫ МЕСТНОЙ ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ

СовПлим производит широкий спектр фильтровентиляционного оборудования для процессов пайки, ручной и роботизированной сварки, шлифовки, термической резки металла, лазерной маркировки и гравировки.

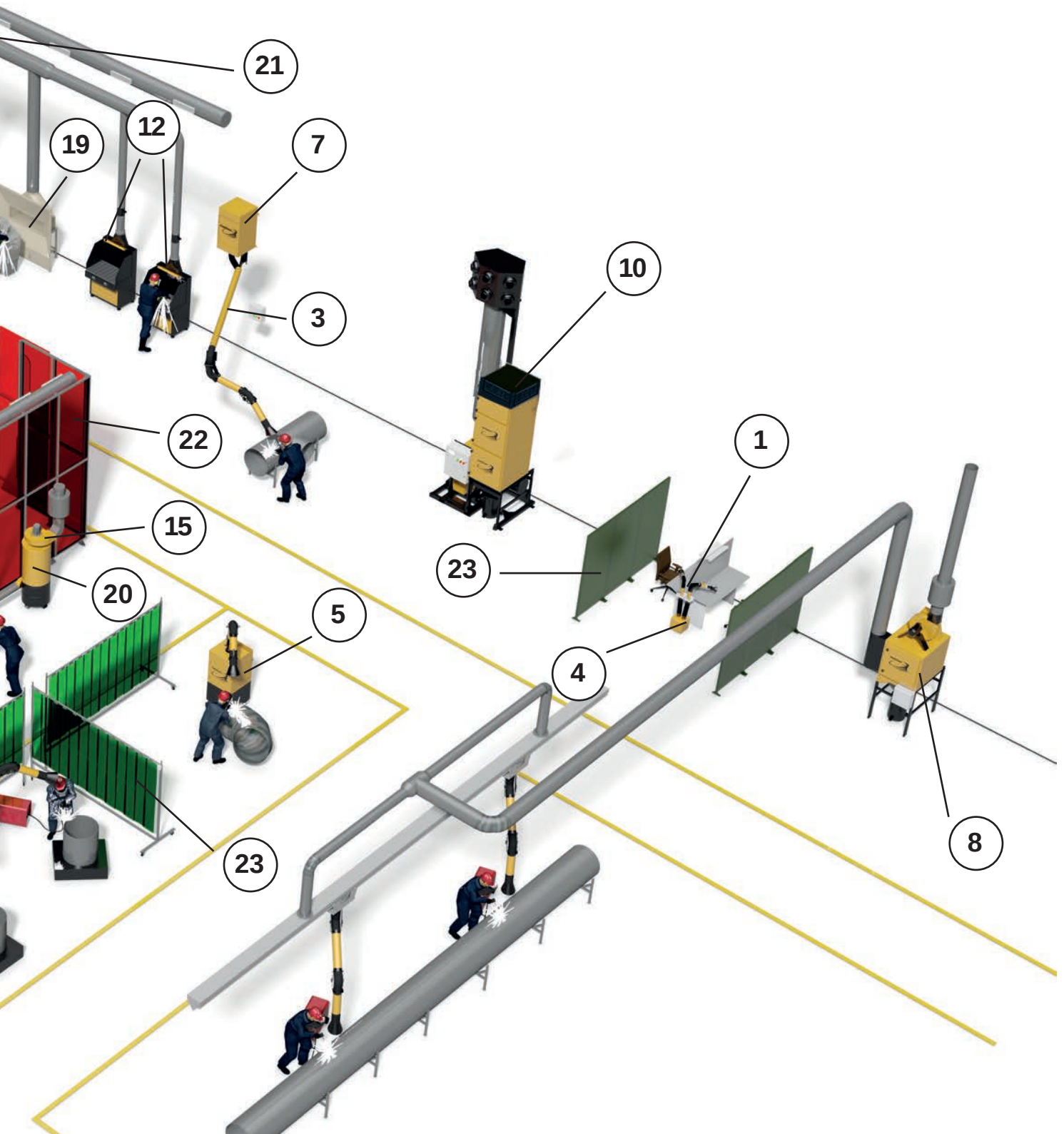
В линейке продукции — вытяжные устройства различных диаметров, фильтровентиляционные агрегаты нескольких типов очистки, вентиляторы различной производительности, а также вся необходимая автоматика, комплектующие и аксессуары. Наше оборудование подходит как для решения небольших локальных задач по пылеудалению, так и для проектирования комплексных систем очистки воздуха в больших производственных цехах.



Защитные ограждения

Защитные ограждения различных типов часто поставляются в составе систем местной вытяжной вентиляции, так как защищают персонал от сварочного излучения, искр и брызг металла, а также эффективно разграничивают пространство и снижают уровень шума.

Подробнее о защитных ограждениях читайте на странице 16.



1.1

ВЫТЯЖНЫЕ
УСТРОЙСТВА

1

Deli

Настольные вытяжные устройства для удаления дымов от пайки, паров химических веществ и пыли.

Модельный ряд включает устройства диаметром 75, 100 и 125 мм. Рекомендуемый расход воздуха 125–700 м³/ч (зависит от модели).

Данные изделия также доступны в исполнении из нержавеющей стали.

Deli PRO

Пластиковое настольное вытяжное устройство для пайки, точечной сварки, а также работы с химреактивами, красителями, растворителями и т. п. Регулируемые секции с фиксаторами.

Рекомендуемый расход воздуха 125–300 м³/ч.

НОВИНКА

2

KUA-M, KUA-200

Подъемно-поворотные вытяжные устройства для удаления сварочных дымов, масляных туманов, пыли и других загрязнений.

KUA-M (Ø160 мм) рассчитаны на расход воздуха до 1200 м³/ч. KUA-200 (Ø200 мм) имеют увеличенную производительность до 2000 м³/ч.

Данные изделия также доступны в исполнении из нержавеющей стали.

3

FM-M, FM-200

Консольные подъемно-поворотные вытяжные устройства для удаления сварочных дымов, масляных туманов, пыли и других загрязнений.

FM-M (Ø160 мм) рассчитаны на расход воздуха до 1200 м³/ч. FM-200 (Ø200 мм) имеют увеличенную производительность до 2000 м³/ч.

UK

Консольно-поворотное вытяжное устройство (Ø160 мм) с вертикальным телескопическим механизмом для удаления сварочных аэрозолей и аналогичных видов дыма.

Рассчитано на расход воздуха до 1200 м³/ч.

LM-2

Компактное телескопическое вытяжное устройство (Ø160 мм) для удаления сварочных дымов, масляных туманов, пыли и других загрязнений на небольших рабочих местах и в помещениях с низкими потолками.

Рассчитано на расход воздуха до 1200 м³/ч.

Аксессуары

Балки-стойки и монтажные колонны для напольного монтажа вытяжных устройств в любой точке цеха.



ПЕРЕДВИЖНЫЕ ФИЛЬТРЫ

1.2

4

LF-300



Портативный фильтр для пайки для одного-двух настольных вытяжных устройств Deli / Deli PRO.

Низкий уровень шума, регулировка производительности, комбинированный фильтр (HEPA + активированный уголь).

Максимальная производительность 320 м³/ч.

MFC-1200



Передвижной фильтр для пайки, лазерной маркировки, гравировки, сварки низкой интенсивности (в т.ч. контактной) — с кассетой HEPA H13; для Летучих органических соединений (ЛОС) и некоторых токсичных газов — с кассетой из насыпного активированного угля.

Максимальная производительность 1200 м³/ч.

5

ПМСФ-1500



Фильтры серии ПМСФ-1500 имеют максимальную производительность 1400 м³/ч. Это однопостовые агрегаты, к которым подключается вытяжное устройство КУА-М Ø160 мм.

6

ПМСФ-3000



Передвижной механический самоочищающийся фильтр для сварки, зачистки и улавливания аналогичных видов пыли.

Система автоматической очистки сжатым воздухом по перепаду давления (ΔP-функция). Есть встроенный компрессор. Опциональный угольный фильтр от газов и запахов.

Есть модификации для двух вытяжных устройств Ø160 мм или для одного вытяжного устройства Ø160 мм или Ø200 мм.

Рассчитан на большую производительность (до 2400 м³/ч).

НОВИНКА

СТАЦИОНАРНЫЕ ФИЛЬТРЫ



9



MDV

Универсальный моноблочный промышленный фильтр с вертикальным расположением картриджей и системой их автоматической очистки. Подходит для термической резки, сварки, зачистки и шлифовки металлов и других аналогичных процессов обработки различных материалов. Рекомендуемая начальная концентрация пыли до 2 г/м^3 .

Различные конфигурации (расход воздуха 3500–30000 $\text{м}^3/\text{ч}$):

- со встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе;
- с боковыми входами для удобства расположения и монтажа;
- со встроенным преобразователем частоты;
- уличное исполнение для работы при температуре до -20°C .



MF-3X/MF-4X

Механические стационарные фильтры со сменными фильтрующими кассетами накопительного типа для процессов пайки, лужения, лазерной гравировки и маркировки, контактной сварки и аналогичных видов дымов.

Фильтр имеет несколько стандартных комплектаций по сочетанию и количеству ступеней очистки (от 2-х до 4-х): предварительный фильтр G3, основной фильтр F9, HEPA-фильтр H13, фильтр из активированного угля M5.

Есть модификации со встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе.

Производительность фильтров 2200–2700 $\text{м}^3/\text{ч}$.



MF-3X/X MF-4X/X

Модульные механические стационарные фильтры со сменными фильтрующими кассетами накопительного типа. Являются модификациями одиночных фильтров MF-3X и MF-4X.

Предусмотрены стандартные конфигурации модулей производительностью от 5 000 до 12 500 $\text{м}^3/\text{ч}$.



MIF

Модуль ионообменных фильтров для газовых составляющих, выделяющихся при некоторых видах сварки, а также термической резке металлов.

НАВЕСНЫЕ ФИЛЬТРЫ

1.4

7

НМСФ-5



Навесной механический самоочищающийся фильтр с вертикальным картриджем, встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе и выходом воздуха вверх, встроенным компрессором, для сварки, зачистки, шлифовки и аналогичных видов пыли.

Для одного вытяжного устройства КУА 160 мм.

Максимальная производительность 1200 м³/ч.

НМСФ-2



Навесной механический самоочищающийся фильтр с двумя вертикальными картриджами, встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе и выходом воздуха вверх для сварки, зачистки, шлифовки и аналогичных видов пыли.

Для одного вытяжного устройства КУА 200 мм или двух устройств 160 мм.

Рассчитан на большую производительность (до 2400 м³/ч)

МФ-Н



Навесная версия фильтров с картриджами накопительными типа с возможностью подключения одного или двух вытяжных устройств КУА. Количество модулей определяется количеством ступеней фильтрации (предварительный, основной, НЕРА, уголь).

Есть модификации со встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе.

Производительность фильтров 2200–2700 м³/ч.

1.5

ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ФИЛЬТРОВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ СИСТЕМЫ

10



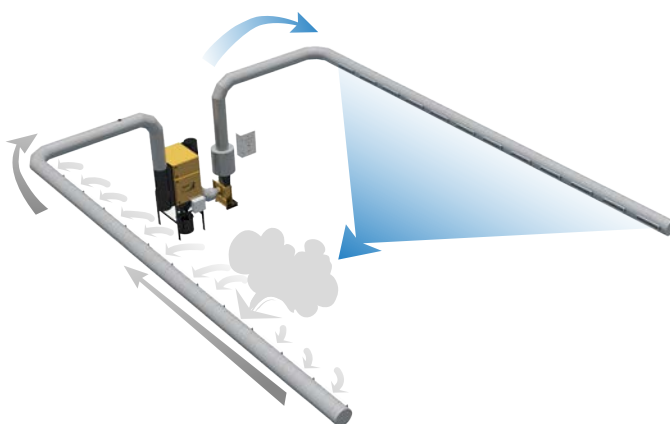
Diluter

Система Diluter — техническое решение для процессов сварки крупногабаритных и длинномерных деталей. Diluter предотвращает аккумуляцию сварочного дыма и снижают фоновую концентрацию вредных веществ в общем объеме производственного помещения.

В основе решения лежит принцип поддержания организованной циркуляции воздуха во всем внутрицеховом пространстве или на его отдельных участках. Сварочное облако принудительно смещается направленными струями и проходит через фильтр, после чего очищенный воздух возвращается в помещение.

Основными преимуществами Diluter является её автономность, мобильность и дальность (до 50 м).

11

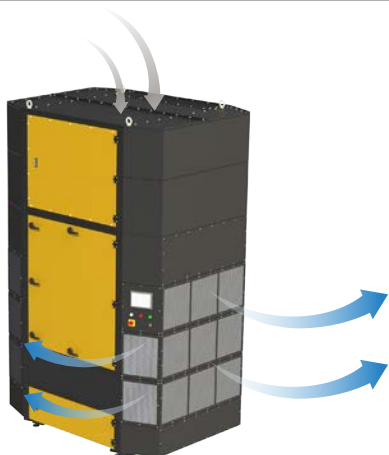


Push-Pull

Система Push-Pull — техническое решение для процессов сварки крупногабаритных и длинномерных деталей. В основе лежит принцип поддержания организованной циркуляции воздуха во всем внутрицеховом пространстве или на его отдельных участках. В цехах шириной до 24 м используются системы с напорными решётками. При использовании сопел возможно обеспечить дальность до 50 м.

Push-Pull смещает сварочное облако направленными струями с целью его захвата, фильтрации и возврата очищенного воздуха в производственное помещение. В результате этих действий предотвращается аккумуляция сварочного дыма, а также снижается фоновая концентрация вредных веществ в рабочей зоне и в общем объеме помещения.

Каждая фильтровентиляционная система Push-Pull — это индивидуально рассчитанное и настроенное техническое решение, учитывающее строительные параметры помещения и расстановку оборудования и изделий в нём, а также особенности производственного процесса.



EcoTower

Фильтровальные башни EcoTower — это стационарные фильтровентиляционные установки со встроенным вентилятором, объемным пылесборником и низкоскоростными воздухораспределителями в нижней части боковых стенок. Предназначены для очистки воздуха при процессах сварки, зачистки, шлифовки металлов, а также аналогичных видов обработки различных материалов. Идеально подходят для предприятий, осуществляющих сварку крупногабаритных, объемных, длинномерных и аналогичных деталей в условиях затруднительности либо невозможности использования местных вытяжных устройств.

Служат альтернативой системам Пуш-Пулл и Дилутер в случаях, когда отсутствует свободное место вдоль стен для их размещения, либо имеются препятствия на пути воздушных потоков, либо в помещении слишком низкие потолки.



СТОЛЫ СВАРЩИКА

1.6

12

Стол сварочно-зачистной ССЗ-2500



Профессиональный вытяжной стол с открывающимися защитными экранами для удаления пыли и дымов от интенсивных видов сварки и зачистки через решетку столешницы и вертикальную панель на задней стенке.

Подключается к внешней фильтровентиляционной установке производительностью 2500–3000 м³/ч.

Стол сварщика FTW-2000



Стол сварщика со встроенным вентилятором, 2-мя самоочищающимися фильтрами, защитными экранами, люминесцентной лампой, вытяжной колосниковой решеткой на столешнице и вертикальной вытяжной панелью перед рабочей поверхностью.

Производительность стола — 2000 м³/ч.

Стол сварщика MFT-1400



Стол сварщика со сменными кассетами накопительного типа.

Предназначен для периодических работ в учебных классах образовательных учреждений, аттестационных пунктах, лабораториях, механических мастерских.

Производительность стола — 1400 м³/ч.

Стол сварщика MFT-1500



Стол сварщика с проёмом для ног. Сменные кассеты накопительного типа.

Производительность стола — 1400 м³/ч.

1.7

ПЫЛЕУЛАВЛИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА, ЦИКЛОНЫ, СЕПАРАТОРЫ



SparkStop

Искроуловители SparkStop относятся к механическому искро и пылеулавливающему оборудованию сухого инерционного типа. Пыль и раскалённые частицы из воздушного потока осаждаются под действием сил тяжести и инерции. Сменный быстросъёмный заверитель позволяет работать с абразивной пылью.

SparkStop обеспечивает высокую эффективность улавливания искр и частиц пыли независимо от скорости потока и при низком сопротивлении в рабочем диапазоне производительности.

20



ПУ

Стационарный пылеулавливающий агрегат для заточных, зачистных, шлифовальных и обдирочных станков. Высокая степень очистки благодаря первой ступени очистки циклонного типа и рукавным фильтрам. Оснащен ручной системой встряхивания рукавов.

1.8

ВЫТЯЖНЫЕ ШКАФЫ ДЛЯ ОКРАСКИ РАСПЫЛЕНИЕМ



JAP

Вытяжные шкафы JAP для удаления лакокрасочного тумана, образующегося при распылении красок, эмали, лаков суспензий, морилок, грунта.

В качестве основного фильтровального материала в шкафах применяется фильтр Paint-Stop. Дополнительно в качестве префильтра может применяться гофрированный фильтр.

Модульная конструкция позволяет составлять установки требуемой производительности в зависимости от потребностей заказчика.



СТОЛЫ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

1.9

14



Модульный вытяжной стол МВС

Секционный вытяжной стол удаляет дым и пыль, возникающие во время плазменной, лазерной, газовой резки металла. Модульная конструкция позволяет собрать нужную конфигурацию по размеру раскраиваемого листа.

Требует подключения к одной из систем вытяжной вентиляции СовПлим.



ВЕНТИЛЯТОРЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ

1.10

15

FUA, FUK, FS



Вентиляторы центробежные со стальным сварным корпусом в форме улитки и рабочим колесом из алюминия. Производительность 150–5000 м³/ч, давление 1100–2450 Па. Модели отличаются типами крепежа:

с кронштейном, с подставкой для установки на пол или с фланцем для установки непосредственно на фильтр.

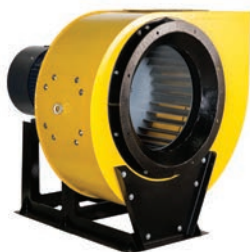
16

SIF-LI/RI



Вентиляторы центробежные серии SIF, оснащенные специальным полноразмерным шумопоглощающим кожухом и инспекционной дверцей левого (LI) или правого (RI) расположения. Оснащены резинометаллическими виброизоляторами и усиленными гибкими вставками внутри шумопоглощающего кожуха.

SIF



Вентиляторы центробежные с расширенным диапазоном производительности, расходом воздуха до 25000 м³/ч, давлением от 2800 до 5400 Па. Корпус стальной, сварной в форме улитки. Рабочее колесо стальное, сварное, окрашенное. Все модели вентиляторов данной серии имеют исполнение в полноразмерном шумопоглощающем корпусе с инспекционной дверцей.

17

FTEV, FTEVnr



Вентиляторы центробежные со стальным квадратным корпусом, изготовленным без сварки, и рабочим колесом из алюминия. Производительность 500–11200 м³/ч, давление 1550–4300 Па. Вентиляторы с индексом "nr" оснащаются легким шумопоглощающим кожухом. Модели FTEV-9000/1100, а также все модели с индексом "nr" дополнительно комплектуются специальными резинометаллическими виброизоляторами.

АВТОМАТИКА

**IWS**

Индукционный датчик фиксирует момент начала/прекращения сварки по наличию электрического тока. Крепится на нулевом проводе сварочного аппарата.

LS-12

Световой датчик на вытяжной воронке фиксирует момент начала/завершения сварки по световому излучению. Является альтернативой индукционному датчику для сварки силой тока менее 30 А и газовой сварки.

Преобразователь частоты

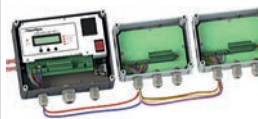
Обеспечивает требуемый расход воздуха в системе, изменяя скорость вращения двигателя вентилятора по сигналу от УСС.

AD

Автоматическая заслонка с электроприводом. Доступны диаметры 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400. Питание электропривода и управление заслонкой осуществляется от пульта ICE-LC.

Пульт управления KF-3-M

Пульт управления (ведущий) для фильтров с системой автоматической очистки картриджа сжатым воздухом. Комплектуется контроллером управления до 24 пневматических клапанов. Оснащен электронным дифференциальным манометром с ΔP -функцией, включающей систему очистки по заданному значению загрязненности картриджа.

Пульт управления KF-3-S

Пульт управления на базе двенадцатиканального контроллера KF-3 МИ (модуль исполнительный). Работает только совместно с КФ-3 МУ. Позволяет увеличить количество подключаемых клапанов на 24 шт. Всего к модулю управления можно подключить до 8 модулей исполнительных.

ICE-LC

Пульт управления автоматической заслонкой AD. Сигнал на открытие/закрытие заслонки поступает от индукционного или светового датчиков, либо от клавиши, расположенной на воронке вытяжных устройств с подсветкой.

УСС

Устройство согласования сигналов подает сигнал на изменение параметров преобразователя частоты в зависимости от количества сработавших индукционных, световых или иных датчиков. Для подключения до 8 управляющих сигналов.

PU

Пульт для вытяжных устройств с подсветкой. Питание лампы подсветки и пуска вентилятора с помощью клавиш на воронке вытяжных устройств. Возможно подключение до 5 галогенных ламп мощностью 20 Вт.

ES-90, PCU-1000

Автоматы и пульта для энергосбережения. Применяются в системах без автоматического регулирования расхода воздуха. Пуск/остановка вентилятора по сигналу от индукционного/светового датчиков или в ручном режиме.



ОБОРУДОВАНИЕ PLYMOVENT

1.12

Уже более 40 лет PLYMOVENT (Нидерланды) аккумулирует опыт в области очистки воздуха. Компания имеет в своей линейке полный спектр оборудования для удаления и фильтрации сварочных дымов и аэрозолей, выхлопных газов автомобилей, масляных туманов.

Последние годы PLYMOVENT активно занимается созданием умных и эргономичных устройств, которые не только очищают воздух, но и делают это с максимальной экономией ресурсов. Уже сегодня возможно управление всей системой местной вытяжной вентиляции на вашем производстве из единого контрольного пункта или даже с планшета.

В этом каталоге мы указываем изделия, органично дополняющие продуктовые линейки нашего собственного производства. Узнать подробнее об этой и другой продукции нашего партнера вы можете, воспользовавшись QR-кодом.

SCS-Diluter Go, MDB-Diluter PRO



Автономно работающие фильтровентиляционные системы, предотвращающие накопление сварочных дымов на производстве путем постоянной фильтрации загрязненного воздуха внутри помещения. Состоят из центрального фильтра системы (в системах SCS-Diluter Go) или блока фильтров (в системе MDB-Diluter PRO), вентилятора в шумопоглощающем кожухе, воздухораспределительного устройства Diluter с регулируруемыми напорными соплами и шумоглушителя. Системы оснащены интеллектуальной автоматикой, повышающей эффективность очистки фильтроэлементов.

MobileGo



Компактный и мощный фильтр базового уровня с одним вытяжным устройством 2 или 3 м для обеспечения защиты от аэрозолей, образующихся при редких и легких сварочных процессах. Легко перемещается по производственной площадке. Светозвуковой индикатор обслуживания сообщит, когда необходимо заменить накопительный фильтр. Оснащен встроенной искроотражающей пластиной для повышения безопасности.

21

SparkShield



Циклон-искрогаситель для предварительной фильтрации и защиты фильтровентиляционной системы от попадания искр и сварочных брызг, образующихся во время сварки, резки, зачистки и других процессов металлообработки. Является эффективным предварительным фильтром, снижающим пылевую нагрузку на фильтровентиляционную систему.

FlexHood



Модульный вытяжной зонт (промышленная вытяжка) локализует и удаляет вредные летучие вещества, такие как сварочный аэрозоль и дым.

С помощью вытяжных зонтов (в том числе, в сочетании с защитными полосами и перегородками) укрываются большие рабочие площади, такие как участки сварочных роботов, автоматической сварки, порталных машин термической резки.

PersonalPro



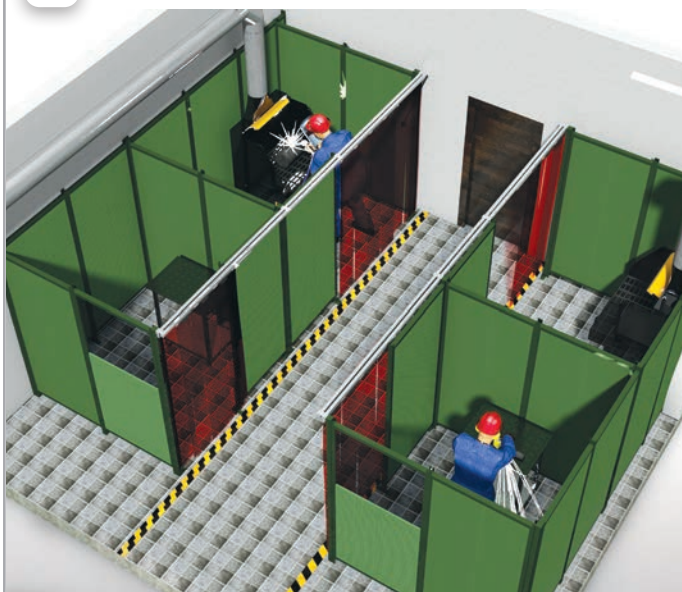
Маски сварщика PersonalPro разработаны для обеспечения высокой степени защиты органов дыхания и зрения во время проведения сварочных работ, термической резки и зачистки изделий. Маски укомплектованы устройством подачи очищенного воздуха в зону дыхания, встроенным прозрачным экраном, устройством зарядки аккумулятора, поддерживающим поясом и сумкой для переноски и хранения рабочего комплекта.

ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ



СовПлим с 2005 года осуществляют поставки широкого спектра защитных ограждений на территории России и стран СНГ. Основными решаемыми задачами являются защита от шума в производственных помещениях, защита от сварочного излучения, защита от огня, брызг и искр металла, локализация загрязнений и разграничение производственных процессов.

22



Звукопоглощающие перегородки и экраны, кабины и кожухи

С помощью стандартных панелей вы можете создать на своем производстве любую конфигурацию под самые разные задачи:

- тихая комната (производственный офис);
- кабина оператора (для создания комфортных условий может оборудоваться климатической установкой);
- закрытая рабочая кабина (для шумного производственного процесса);
- открытая рабочая кабина (идеально подходит для сварочных, зачистных работ);
- шумопоглощающий кожух (снижение звукового давления от точечных источников);
- шумопоглощающие перегородки, экраны, выгородки.

Стандартные панели размером 2,0x1,0 м и 2,0x0,5 м и толщиной 60 мм состоят из перфорированных металлических листов, шумопоглощающих мембран и шумопоглощающего материала.

23



Сварочные шторы, полосы, экраны

Используются для защиты персонала от опасного сварочного излучения, шума, локализации пыли, а также для разграничения и выделения рабочих зон внутри производственных помещений. Позволяют оптимальным образом использовать производственные площади и, при необходимости, легко менять планировку рабочих зон.

Ограждения выполняются из полупрозрачного материала, дающего возможность не только контролировать работу внутри зоны, но и повысить безопасность и комфортность работы сварщика за счет отсутствия ощущения замкнутости и стесненности, улучшения освещенности.

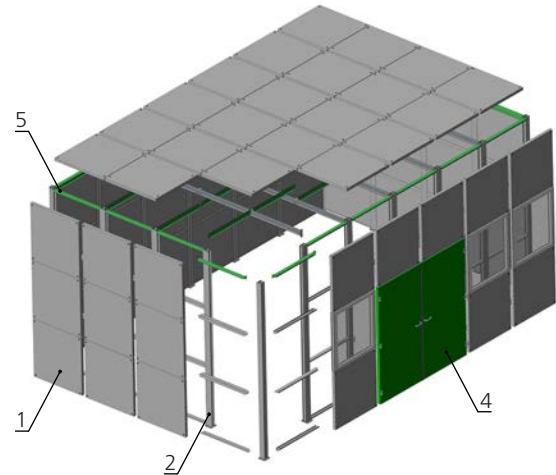
Выбор между этими продуктами основывается на наличии прилагаемой к ним механической нагрузки: при периодической нагрузке рекомендуется использовать шторы, при регулярной — полотнища, при существенной и частой (зоны прохода, проезда) — полосы.

Для монтажа штор, полотнищ и полос требуется устройство дополнительных поддерживающих металлоконструкций, в то время как экраны поставляются в готовом к использованию виде (на металлической раме с колесами или без).



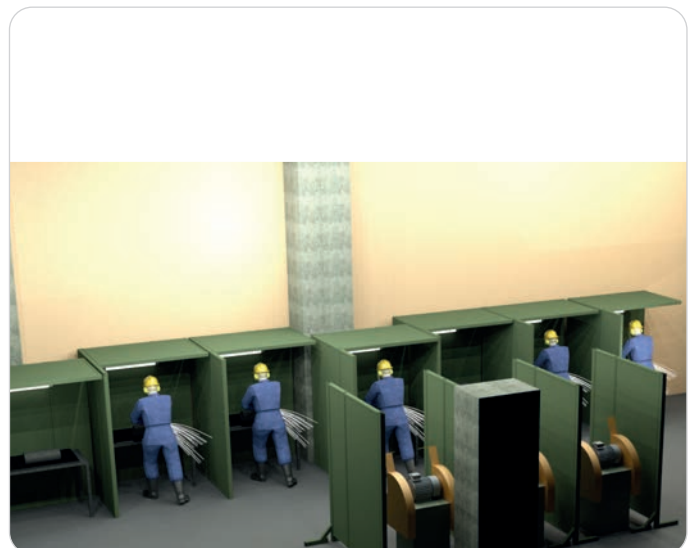
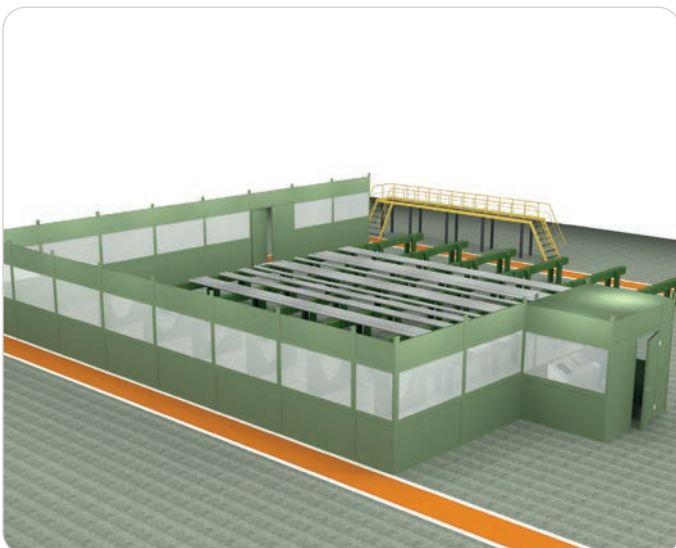
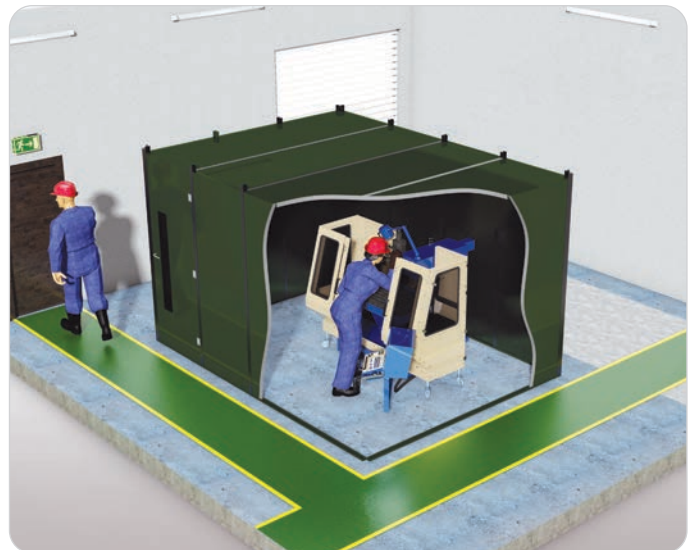
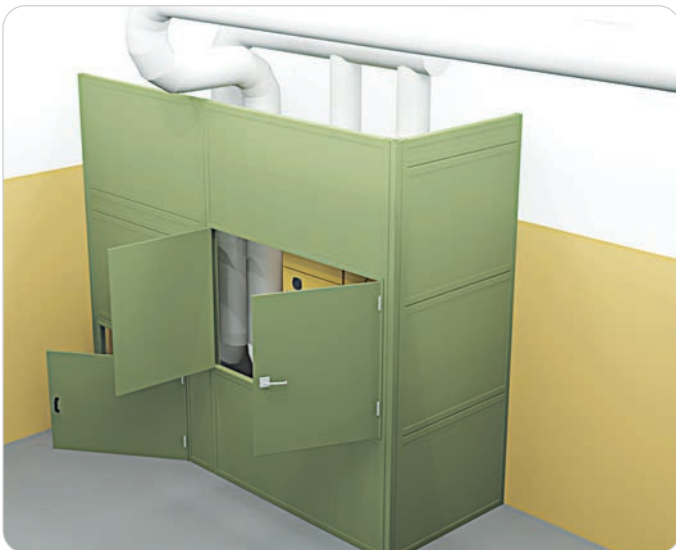
Шумопоглощающая система NRP

Модульная звукопоглощающая система NRP позволяет создавать из стандартных элементов индивидуальные ограждения от простых перегородок и до закрытых кабин в широком диапазоне размеров и конфигураций. Несущий каркас системы NRP состоит из стоек и стяжек, к которым крепятся звукопоглощающие панели. Стандартные элементы позволяют собрать шумопоглощающие ограждения высотой до 4,5 м.



Основные элементы конструкции

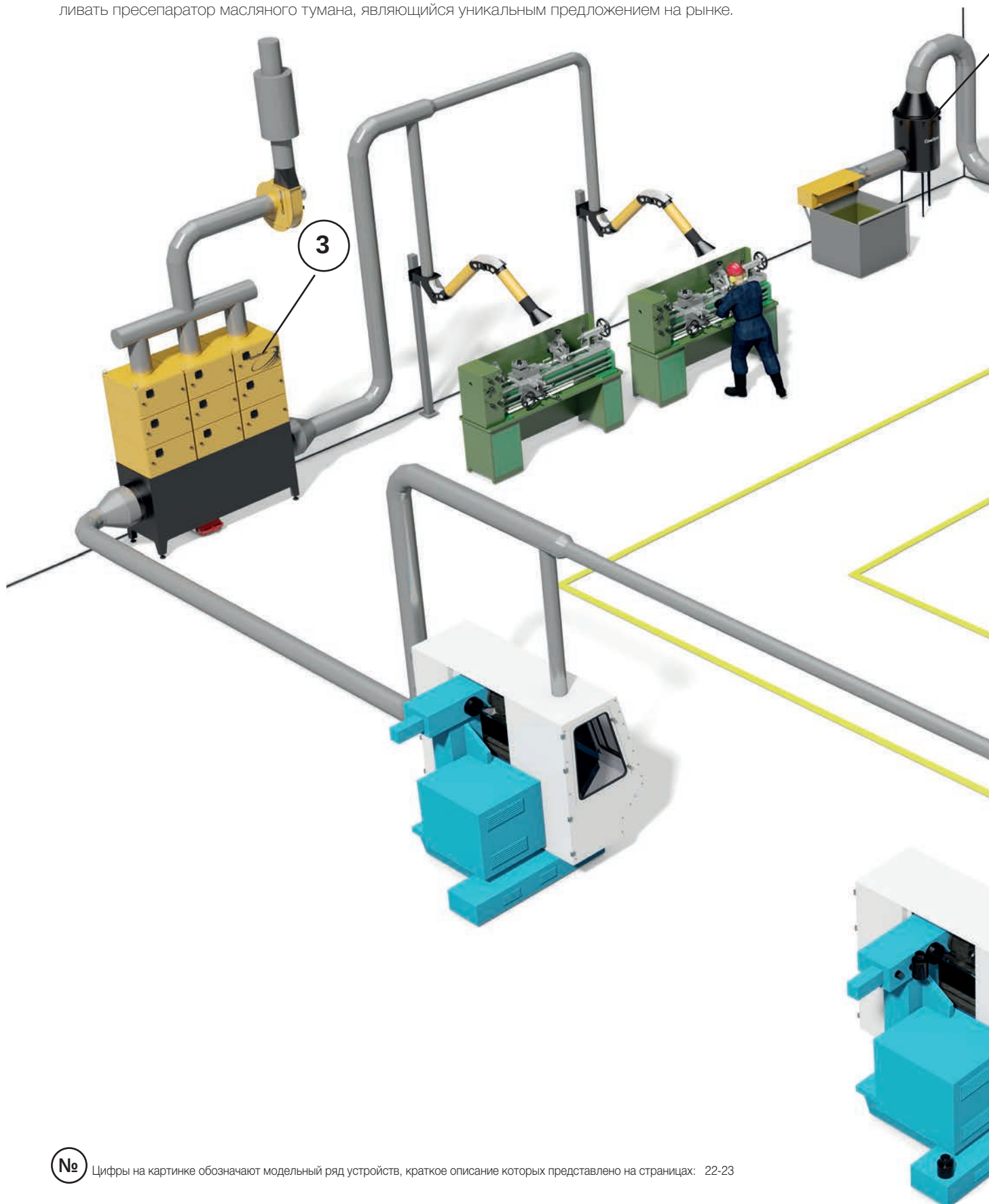
1. Шумопоглощающая кассета
2. Стойка
3. Окно
4. Дверь/ворота
5. Горизонтальная стяжка

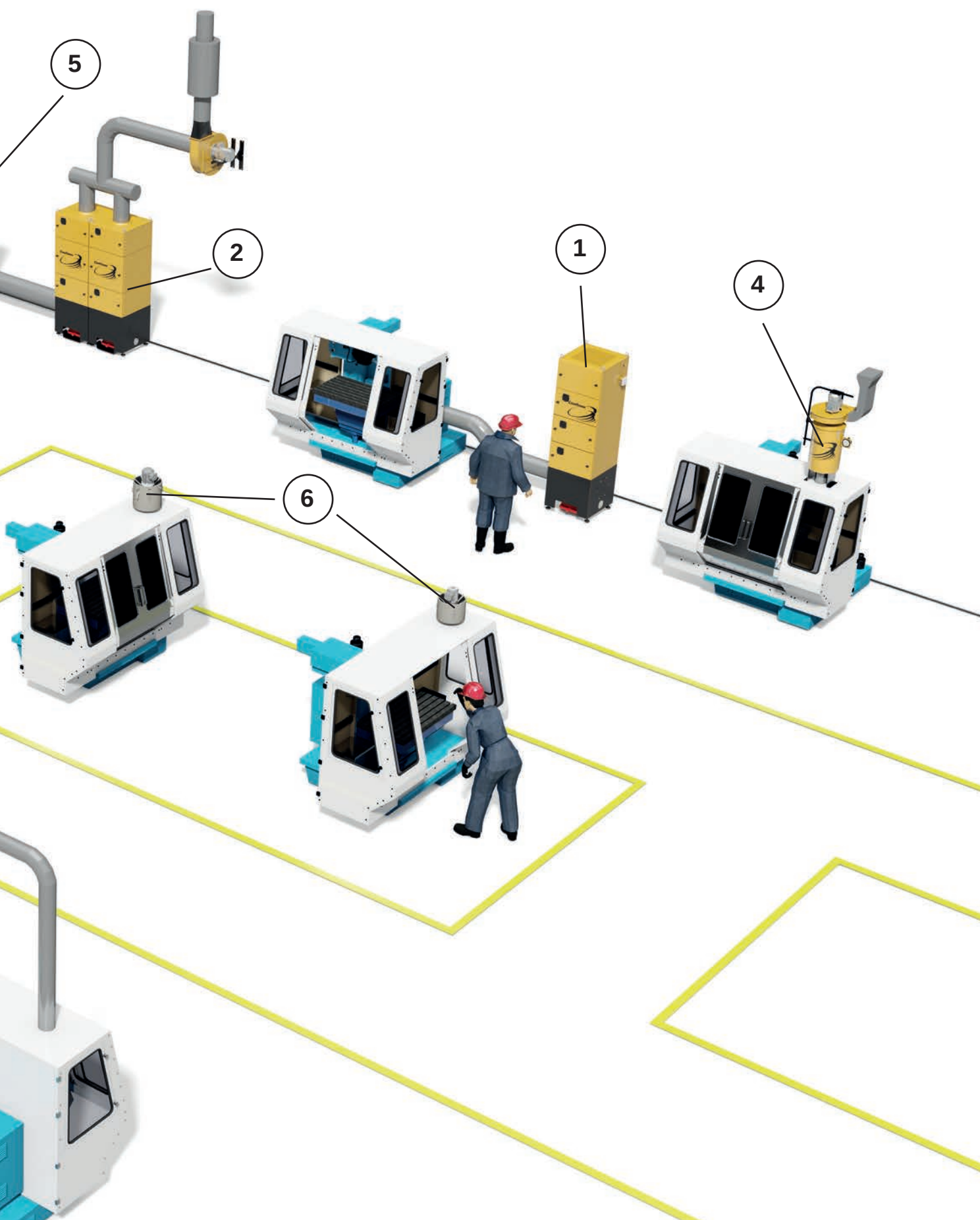


3. ФИЛЬТРАЦИЯ МАСЛЯНОГО ТУМАНА



СовПлим производит широкий спектр фильтров для очистки воздуха от масляных туманов и дымов. Это компактные фильтры небольшой производительности, а также модульные фильтры, имеющие вариативность как по производительности (2000–15000 м³/ч), так и по ступеням очистки (4 либо 5 ступеней, включая HEPA-фильтр). Для продления срока службы картриджей основных фильтров мы предлагаем нашим клиентам устанавливать пресепаратор масляного тумана, являющийся уникальным предложением на рынке.





3.1

ПРЕСЕПАРАТОРЫ



5

ПМТ

Пресепаратор масляного тумана предназначен для удаления из воздуха тумана и паров масла и эмульсий, используемых для смазки и охлаждения в металлообрабатывающем оборудовании. Основная цель установки — значительное снижение концентрации масляных туманов на входе в основную фильтрующую группу.

3.2

КОМПАКТНЫЕ ФИЛЬТРЫ

4

MW-2

Компактный фильтр для очистки воздуха от масляных туманов с возможностью крепления непосредственно на станке. Производительность – 500 м³/ч.

ME-T

Фильтр ME-T-600 — это компактное стационарное устройство с горизонтальным расположением группы фильтрующих элементов. Укомплектован HEPA-фильтром. Подходит для установки прямо на кабинеты.

6

EcoNoMist

Компактный фильтр для очистки воздуха от туманов охлаждающих эмульсий, масел и дымов. Эффективная очистка даже при работе 24/7. Удобный и легкий монтаж на станок.

Фильтры применяются для различных станков: токарных, фрезерных, сверлильных, резьбонарезных, шлифовальных и другого станочного оборудования с использованием охлаждающих жидкостей (эмульсий на водной основе, синтетических и полусинтетических масел и масляных дистиллятов без присадок для резки).



СТАЦИОНАРНЫЕ ФИЛЬТРЫ

3.3

МЕ-31/МЕ-32



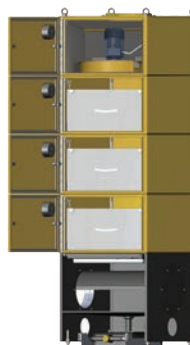
Стационарный фильтр масляного тумана и дыма, образующихся от СОЖ, содержащих загрязненные масла высокой вязкости, а также различные пыли. Для работ в 1–2 смены.

Производительность до 3000 м³/ч.

Фильтр МЕ-32 также доступен в исполнении со встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе.

1

МЕ-41/МЕ-42



Стационарный фильтр масляного тумана и дыма, образующихся от СОЖ, содержащих чистые (без загрязнений) масла низкой вязкости.

Для работ в 2–3 смены

Производительность до 2000 м³/ч.

Фильтры также доступны в исполнении со встроенным вентилятором в шумопоглощающем корпусе.

2

МЕ-3Х/Х (МЕ-31/Х, МЕ-32/Х)



Модульные фильтры масляного тумана на базе МЕ-31/32. Количество вертикальных модулей варьируется от 2 до 5. Количество ступеней очистки либо 4, либо 5 (вместе с HEPA).

Производительность от 6000 до 15000 м³/ч.

3

МЕ-4Х/Х (МЕ-41/Х, МЕ-42/Х)



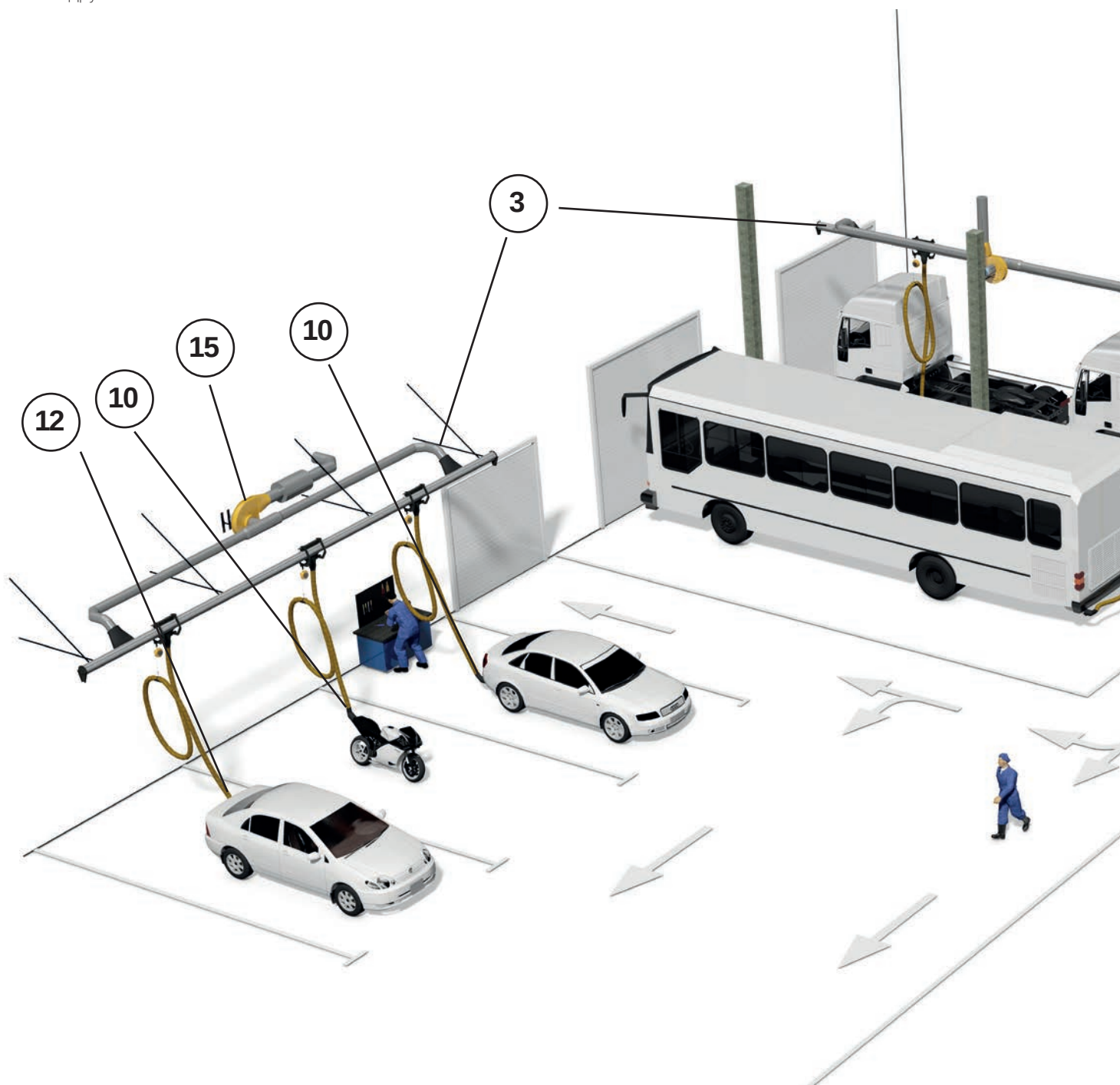
Модульные фильтры масляного тумана на базе МЕ-41/42. Количество вертикальных модулей варьируется от 2 до 5. Количество ступеней очистки либо 4, либо 5 (вместе с HEPA).

Производительность от 4000 до 10000 м³/ч.

4. СИСТЕМЫ УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

СовГлим производит полный спектр систем удаления выхлопных газов, как серийной продукции, так и по индивидуальному заказу с изменением длин, цвета и диаметра. В продуктовом портфеле на сегодняшний день есть вытяжные устройства, механические катушки и с электроприводом, рельсовые системы различного назначения. Вместе с основным оборудованием мы подбираем под конкретные нужды заказчиков вытяжные шланги, вентиляторы требуемой производительности, газоприемные насадки и аксессуары необходимых диаметров, теплостойкости и назначения.

Наш модельный ряд позволяет работать практически с любыми видами транспорта, такими как мотоциклы, легковые и грузовые автомобили, спецтехника, военная техника, сельскохозяйственная техника, тепловозы и многими другими.

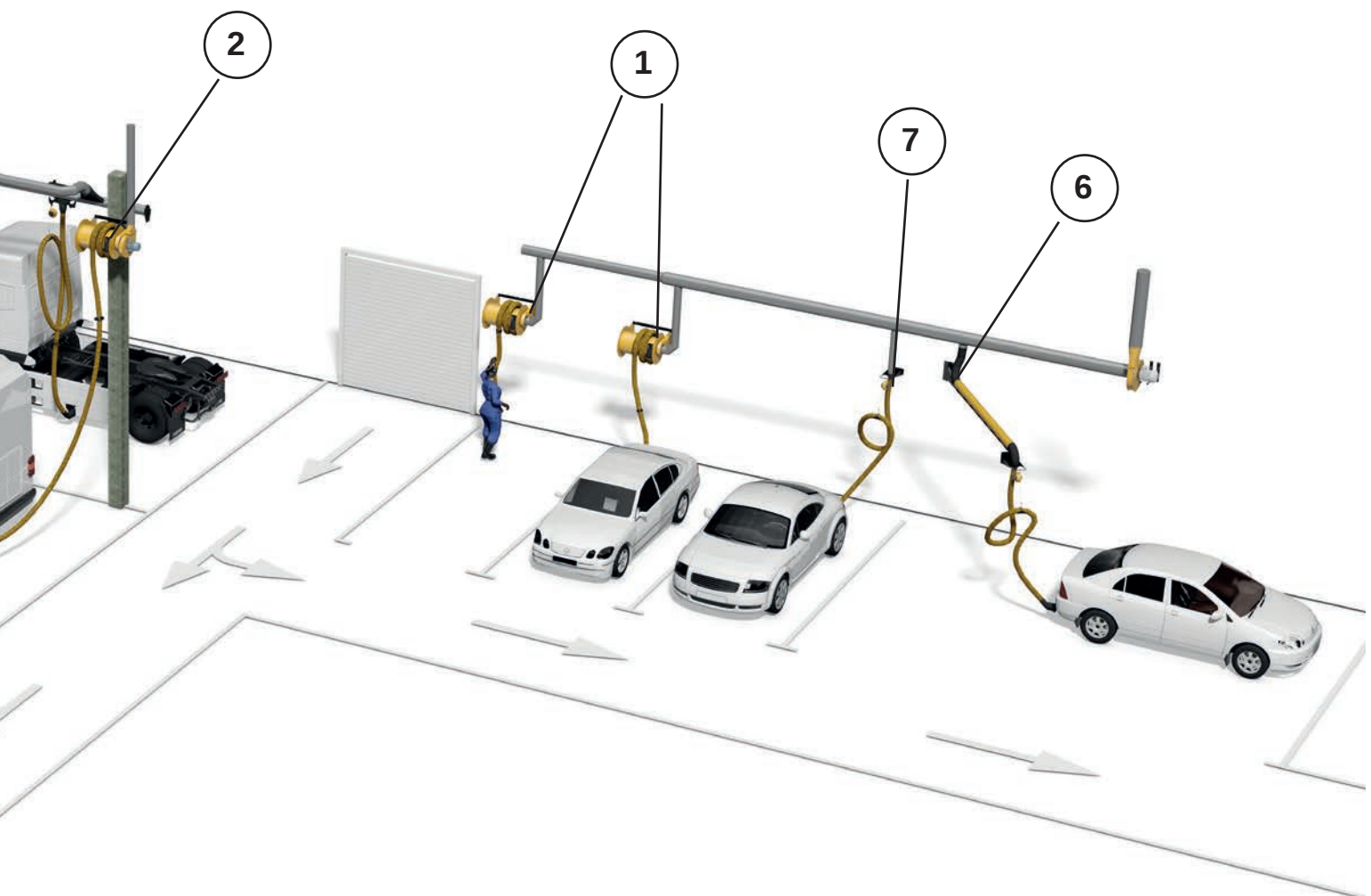


Обычная вентиляционная система не может обеспечить ПДК вредных веществ, частицы выхлопных газов очень тяжелые и оседают в рабочей зоне персонала, поэтому сначала все эти газы пройдут через дыхательные пути, а уже потом будут разбавлены вентиляцией.

В небольшой концентрации оксида углерода страдают кровеносные сосуды головного мозга, двуокись углерода нарушает процессы центральной нервной системы и угнетает дыхательный центр, а окислы азота развивают профессиональные заболевания дыхательной системы, пары минеральных масел, сажа и бензапирен очень быстро развивают онкологические заболевания. Концентрация окиси углерода свыше 6% приведет к летальному исходу.

Наши системы удаления выхлопных газов на 100% избавят Вас от выше сказанных проблем и уменьшат нагрузку на приточно - вытяжную вентиляцию, что сэкономит тепло, электроэнергию, затраты на ремонт помещения и сохранит здоровье персонала.

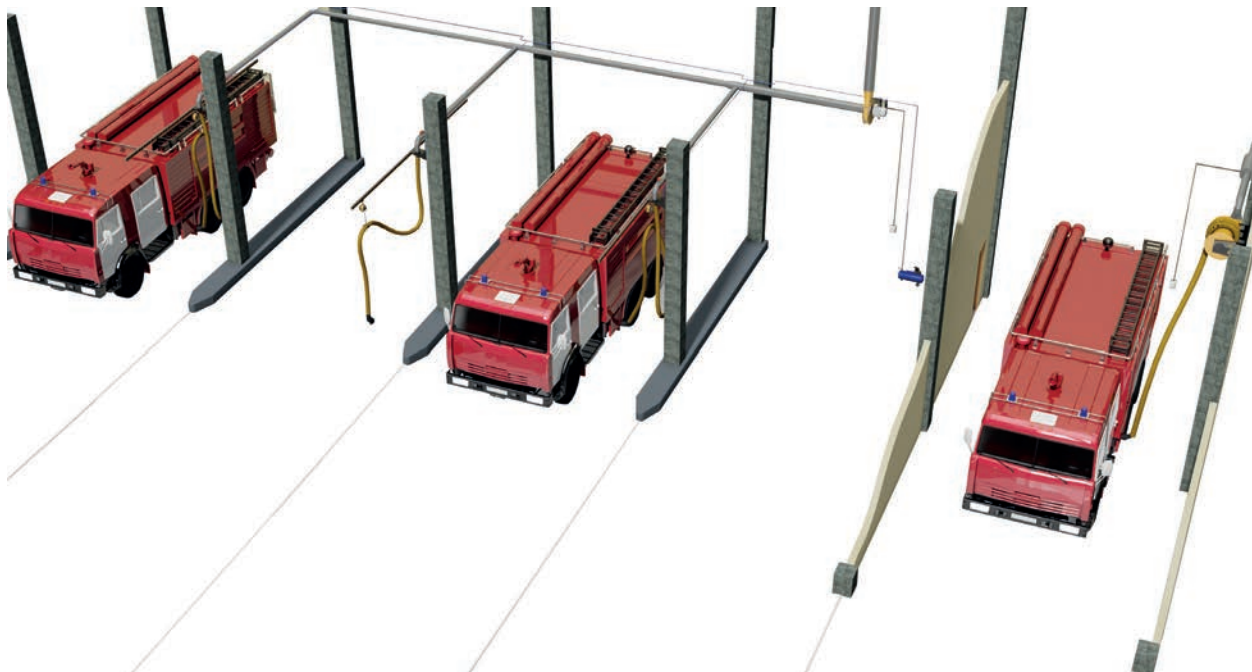
Соответствует всем нормам и правилам по охране труда.



4

Рельсовая система SBT

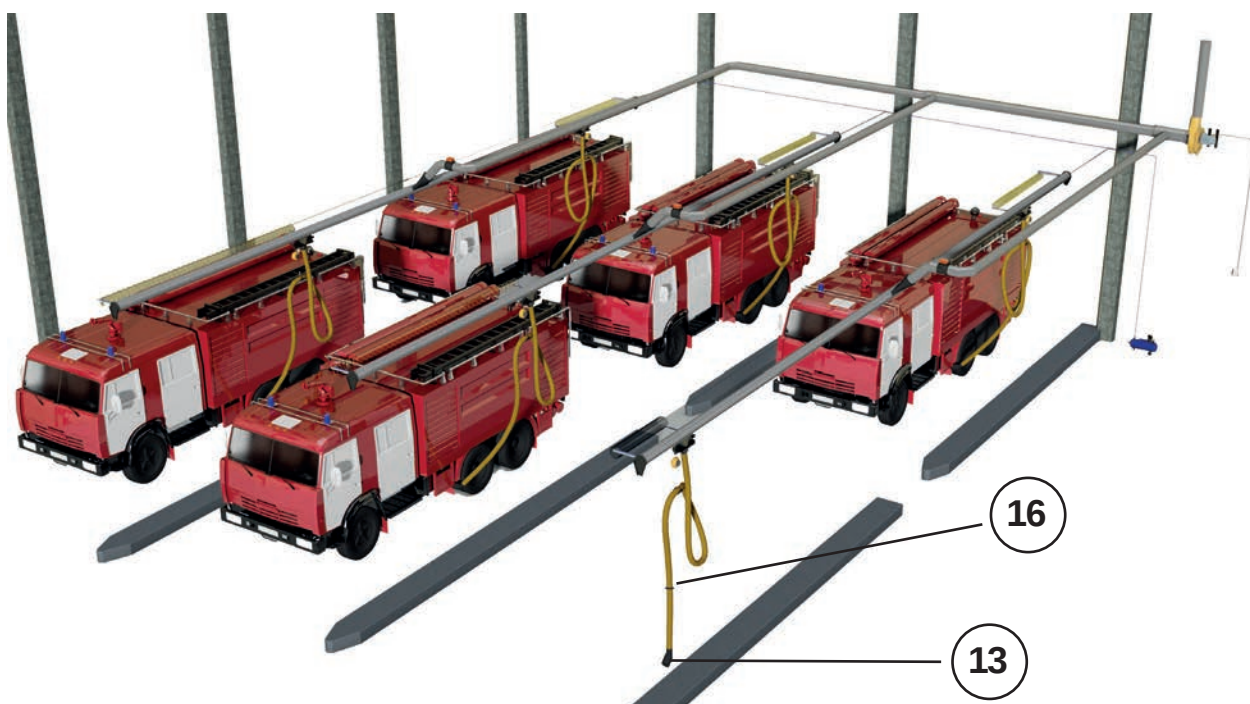
Особенность системы заключается в скользящем балансирах и автоматическом отсоединении пневматической газоприемной насадки от выхлопной трубы при выезде из бокса, без отвлечения персонала.



5

Рельсовая система STR

Данная система, как и SBT, оснащена пневмозахватом для автоматического отсоединения газоприемной насадки при выезде из бокса. Благодаря рельсу-воздуховоду возможно парковать несколько машин в колонну, перемещая каретку до нужного места.



8

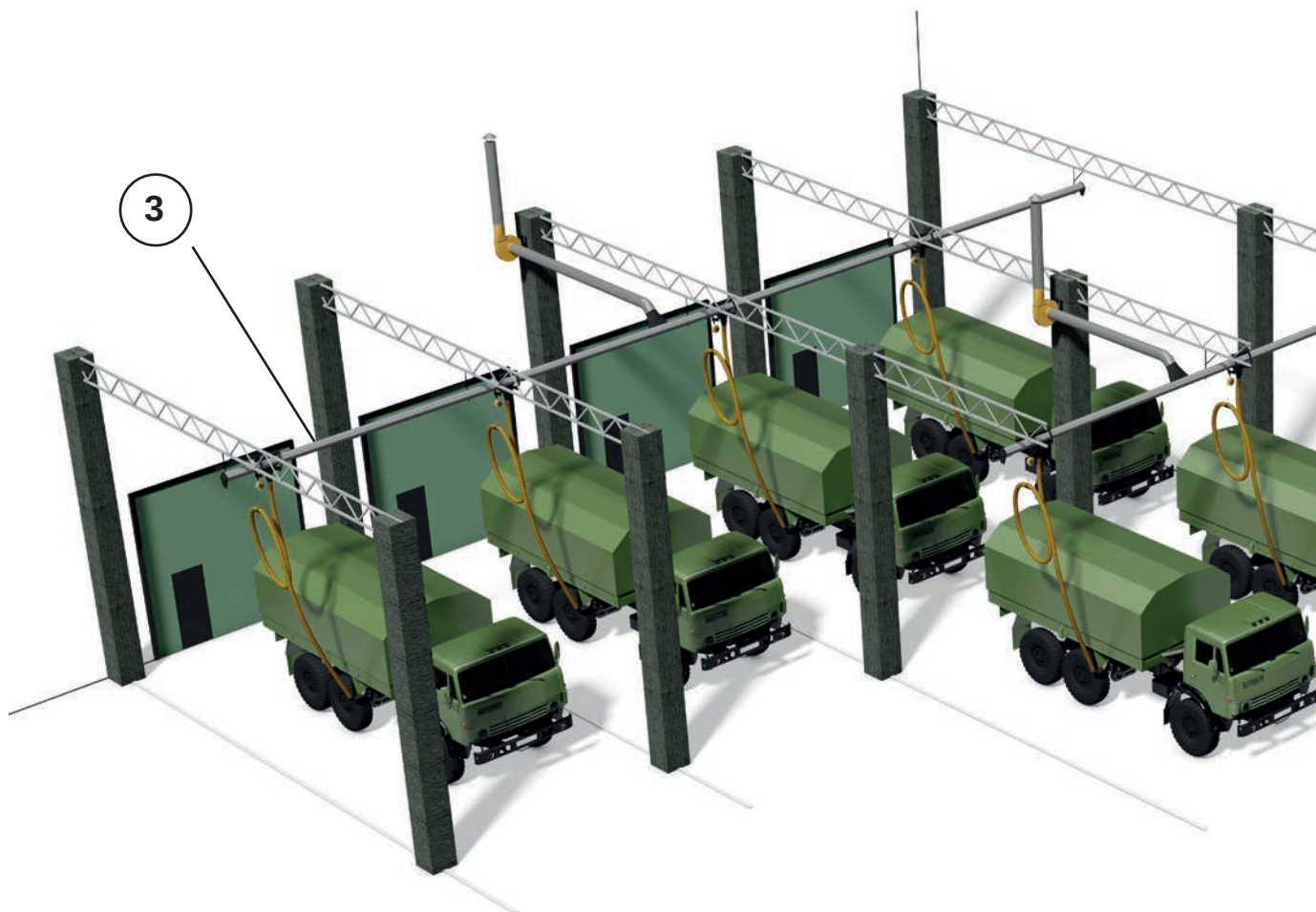
Вытяжное устройство UKL

Специальное решение для удаления выхлопных газов от тепловозов. Эффективное и производительное, простое в использовании и надежное. Позволяет снижать потребление электроэнергии за счет уменьшения нагрузки на общеобменную вентиляцию.



Применение систем удаления выхлопных газов в гаражах и ремонтных станциях военной техники

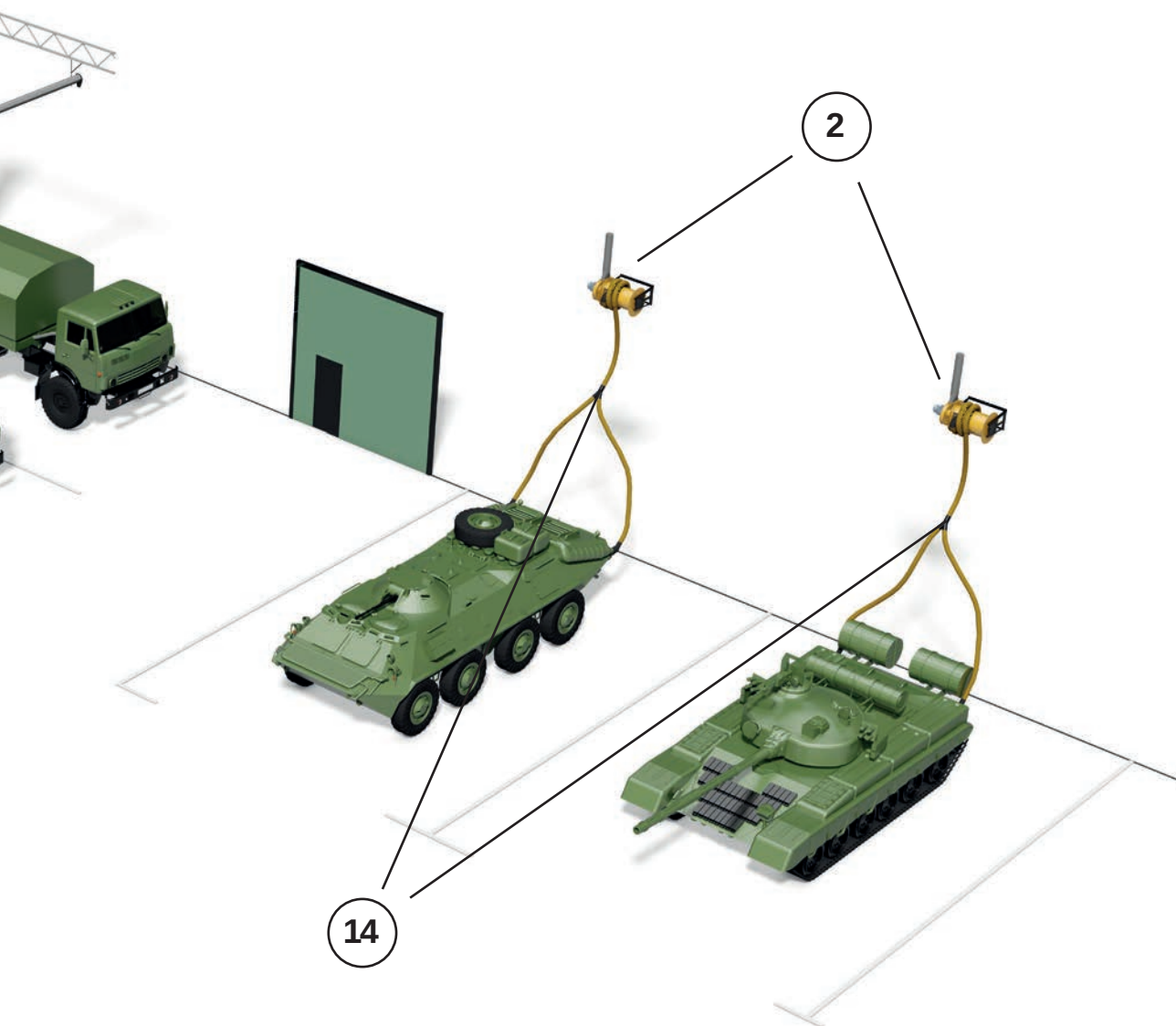
В силу своей специфики военная техника оснащается более мощными двигателями, которые вырабатывают и выбрасывают большие объемы отработавших газов.



Системы удаления выхлопных газов находят широкое применение в различных помещениях:

- Закрытые хранилища военной техники — капитальные и тенто-мобильные (ТМУ), отапливаемые и неотапливаемые;
- Гаражи — стоянки вооружения и военной техники транспортной, учебной, боевой и строевой групп эксплуатации;
- Помещения дежурных транспортных средств;
- Пункты технического осмотра и ремонта (ПТОР);
- Пункты ежедневного технического обслуживания (ПЕТО).

Для решения задачи в соответствии нормам ВСН 35-94 (Минобороны РФ) рекомендуется применять именно местную вентиляцию. Местные вытяжные системы обеспечивают 100% удаление отработавших газов от выхлопных труб сразу за пределы помещения благодаря герметичности системы вытяжных воздуховодов, своевременному запуску и правильному подбору технических характеристик вытяжных вентиляторов. Важно отметить, что СовПлим изготавливает и адаптирует газоприемные насадки под каждый образец военной техники.



4.1

ВЫТЯЖНЫЕ
КАТУШКИ

1

SER-P/SER-M



Механическая вытяжная катушка SER-P и облегченная версия SER-M—оптимальное и эффективное решение для удаления выхлопных газов на стационарных постах ремонта любых видов техники.

Для шланга SER-P Ø100–150 мм (с возможностью до 200), SER-M Ø75–100 мм и длиной 5–12,5 м (с возможностью до 15 м).

2

MER-P/ MERF-P



Вытяжные катушки с электроприводом для удаления выхлопных газов от крупногабаритных транспортных средств. Для помещений с высокими потолками и шлангов большего диаметра. Для шлангов Ø75–100 мм и длиной 5–12,5 м.

SA



Поворотная консоль для увеличения зоны охвата вытяжной катушки до 4,5 м.

4.2

РЕЛЬСОВЫЕ СИСТЕМЫ
УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

3

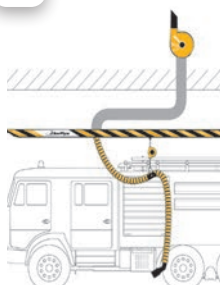
STP



Пряморельсовая система удаления выхлопных газов – идеальное и экологичное решение для гаражей и СТО. Собирается из длин 5,8 до 29 м.

4

SBT



Это оптимальное решение для гаражей служб быстрого реагирования с одним парковочным местом. Система SBT подходит для обслуживания транспортных средств с выхлопными трубами расположенными в нижней или задней части. Длины систем 6 и 9 м. Комплектуется пневмонасадка и быстроразъемной муфтой.

5

STR



Рельсовая система удаления выхлопных газов для протяженных гаражей пожарных станций, станций скорой помощи, гаражей МЧС или воинских частей. Длины систем 15 и 30 м, что дает возможность парковаться в 2 ряда. Комплектуется с пневматической насадкой.



УСТРОЙСТВА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

4.3

УВП



Мобильное вытяжное устройство с малощумным вентилятором и бесконтактным удалением выхлопных газов для эксплуатации в помещениях гаражей и боксов технического обслуживания автотранспорта, не оборудованных стационарной системой удаления выхлопных газов.

6



VEGA

Консольно-поворотное вытяжное устройство в полной комплектации с зоной обслуживания до 7 м.

7



DROPPER

Это очень простое, но эффективное решение по удалению выхлопных газов в небольших автомастерских и гаражах. Эта система работает при температурах от -10 до +40 °C с зоной обслуживания до 4,5 м.

8



UKL

Вытяжное устройство для ЖД транспорта. Состоит из консольно-поворотной балки, с закрепленным на ней вытяжным устройством с магнитной или в виде зонты воронкой. Выхлопные газы удаляются вытяжным вентилятором через гибкий шланг и воздуховод. Радиус охвата до 8 м.



ВЫТЯЖНЫЕ ШЛАНГИ

4.4

EH-PV, EG, EF



Для комплектации вытяжных устройств и применения в системах удаления выхлопных газов. EH-PV (до +150 °C), EG (до +200 °C), EF (до +300 °C) и высокотемпературные до 1100 ° (диаметр, цвет и длину возможно изменить)

4.5

ВЫТЯЖНЫЕ НАСАДКИ



MENG



Стальная вытяжная насадка с зажимом. Для выхлопных газов двигателей автотранспорта (темперостойкость до 500 °С).

9



MEN

Стальная вытяжная насадка для выхлопных газов высокой температуры (до 500 °С) с крышкой заглушкой для сохранения теплоэнергии.

11



RONG

Конические резиновые вытяжные насадки для двигателей автотранспорта с фиксируемым зажимом (для шлангов Ø100–125 мм). Выдерживают температуру 220 °С.

10



RON

Конические резиновые вытяжные насадки для шлангов Ø100–125 мм. Выдерживают температуру 220 °С. Крышка заглушка заказывается отдельно и имеет крестообразный вырез под разный диаметр выхлопных труб

12



RONIG

Конические резиновые насадки с распорным механизмом предназначены для выхлопных труб, скрытых в бампере автомобиля, либо выхлопных труб автотранспорта (спецтехники), к которым затруднено подключение по внешнему диаметру. Для шлангов Ø100–150 мм. Выдерживают температуру 220 °С.

STACK



Стальная вытяжная насадка для вертикальных выхлопных труб грузовых автомобилей. Подходит для шлангов Ø125–150 мм и выхлопных труб диаметром до 235 мм.

REN/REC/REG
(Plymovent)

Овальные резиновые газоприемные насадки для легковых и грузовых автомобилей с овальными, сдвоенными выхлопными трубами и трубами большого диаметра (до 160 мм).

13



GRABBER

Пневматическая насадка для рельсовых систем. При работе с ней необходим сжатый воздух, охватывает плотно трубу, обеспечивая 100% удаление выхлопных газов и не отвлекает персонал.

4.6

РАЗВЕТВИТЕЛИ ДЛЯ ШЛАНГОВ



14



МБ, НБ, Р, РР

Быстросменные разветвители вытяжных шлангов для обслуживания машин с двойными выхлопными трубами.



АВТОМАТИКА

4.7



ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Автоматическая система предусмотрена для вытяжных катушек и рельсовых систем под различные параметры



ВЕНТИЛЯТОРЫ

4.8

15



FUK, FA, FR

Промышленные радиальные вентиляторы среднего давления со стальным сварным корпусом в форме улитки производительностью до 5000 м³/час и максимально полным давлением до 2450 Па.

Повышенная энергоэффективность, долгий срок службы, низкий уровень вибрации и шума, простота использования и обслуживания. Такие есть более мощные вентиляторы до 23 тыс м³/час.

5. СИСТЕМЫ АСПИРАЦИИ

АО «СовПлим» имеет успешный многолетний опыт внедрения систем аспирации собственного производства и широкий ассортимент по производительности от 500 до 2 000 000 м³/ч.

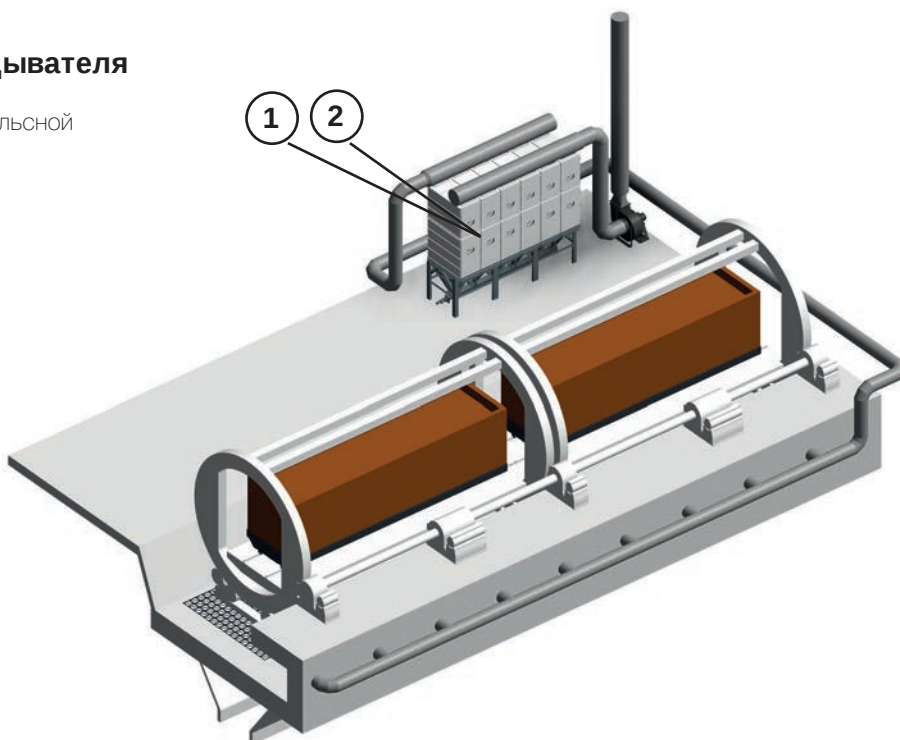
Компания предлагает комплексные решения вопросов аспирации, включающие в себя использование высокоэффективных аспирационных укрытий и фильтровального оборудования, что позволяет добиться безопасных условий для работы сотрудников цехов и улучшить экологические показатели предприятия.

Аспирация вагоноопрокидывателя

Применяемые типы фильтров с импульсной регенерацией:

- Карманный фильтр SFN;
- Рукавный фильтр SFS.

Фильтры располагаются рядом с вагоноопрокидывателем и предназначены для очистки воздуха от пыли, образующейся при разгрузке вагонов с насыпными и навалочными грузами типа угля, руды и т.д.

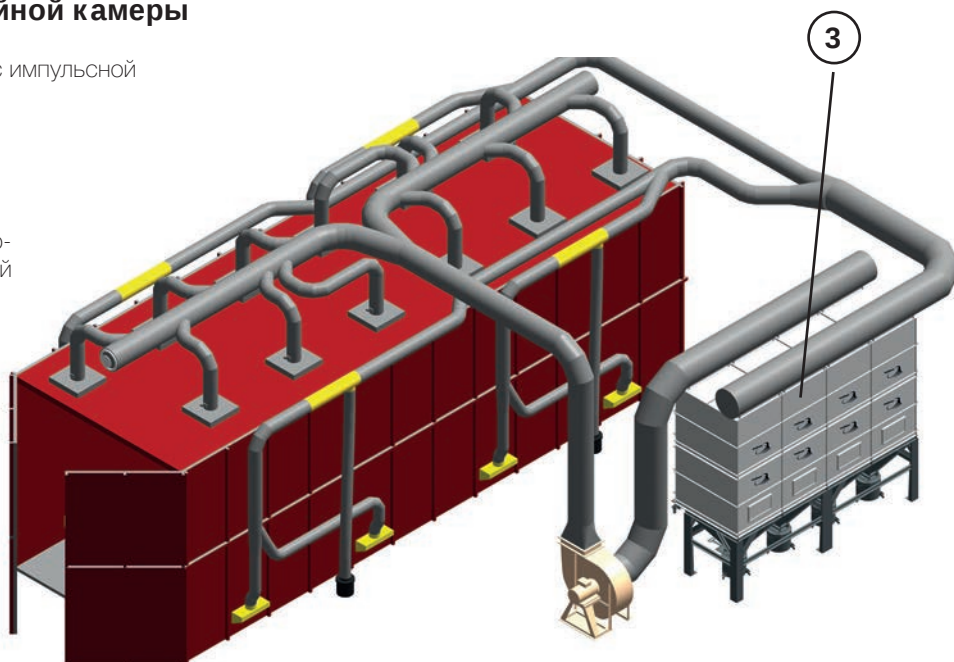


Аспирация дробеструйной камеры

Применяемые типы фильтров с импульсной регенерацией:

- Картриджный фильтр SFL.

Фильтры предназначены для очистки воздуха от большого количества мелкодисперсной пыли, образующейся в процессе работы дробеструйных и пескоструйных камер.



Модельный ряд фильтровального оборудования представлен линейкой из агрегатов с различными типами фильтровальных элементов (карманы, рукава, плоские картриджи, цилиндрические картриджи), а также с различными способами регенерации (с импульсной продувкой сжатым воздухом и с виброочисткой).

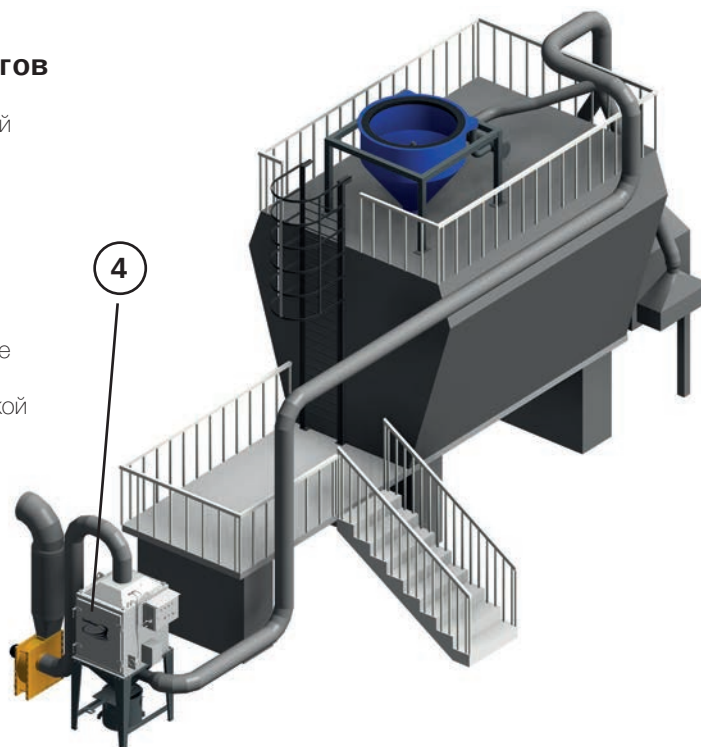
Возможна поставка промышленных фильтров в различных исполнениях — в стандартном, уличном, антистатическом, высокотемпературном, а также во взрывозащищенном исполнении.

Аспирация растаривателя биг-бэгов

Применяемые типы фильтров с виброочисткой без применения сжатого воздуха:

- Карманный фильтр SFM.

В процессе растаривания мешков с сыпучими материалами типа цемента при ссыпании образуется большое количество пыли. Для обеспыливания данного процесса в комплекте с установкой-растаривателем необходимо использовать фильтры с автоматической очисткой фильтрующих элементов.



Аспирация силосных башен

Применяемые типы силосных фильтров:

- Картриджный фильтр SFB с импульсной регенерацией;
- Карманный фильтр SFM с виброочисткой.

Фильтры применяются для аспирации силосов, загружаемых сыпучими материалами под давлением. Выпуская из силоса через себя наружу очищенный воздух, сбрасывая избыточное давление, данные фильтры выполняют тем самым функцию по охране окружающей среды.



5.1

ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ФИЛЬТРЫ

5

SFB

Экономичное решение для аспирации силосов, загружаемых под избыточным давлением. Представляют собой моноблочные автоматические самоочищающиеся патронные фильтры непрерывного действия в цилиндрическом корпусе. Стандартно применяемая фильтровальная ткань — полиэстер. Регенерация фильтров осуществляется путем импульсной продувки сжатым воздухом. Площадь фильтрующей поверхности составляет от 15 до 27 м². Пылевая концентрация до 20 г/м³. Производительность до 5 тыс. м³/ч.

4

SFM

Бюджетный вариант для решения разного рода задач по аспирации. Представляют собой моноблочные полуавтоматические карманные фильтры прерывистого действия с площадью фильтрующей поверхности от 6 до 45 м² и с механическим встряхиванием фильтрующих элементов. Для регенерации фильтра необходимо периодическое отключение вентилятора. Фильтр используется для очистки воздуха или газов от различных видов сухой, сыпучей, не слипающейся пыли концентрацией до 5 г/м³. Производительность до 16 тыс. м³/ч.

1

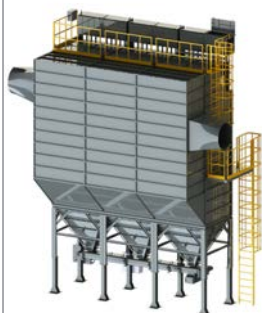
SFN

Модульные самоочищающиеся фильтры с плоскими карманами и импульсной системой очистки сжатым воздухом для непрерывной очистки воздуха или газов от различных видов сухой, сыпучей пыли, а также от волокнистой и слабослипающейся пыли с входной концентрацией до 50 г/м³. Площадь фильтрующей поверхности одного модуля составляет от 36 до 126 м². Производительность до 150 тыс. м³/ч.

3

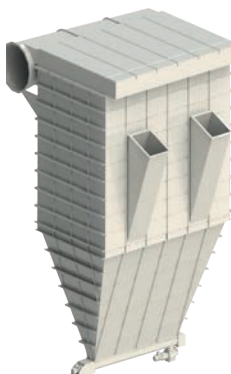
SFL

Многоцелевые экономичные самоочищающиеся модульные фильтры непрерывного действия с импульсной регенерацией сжатым воздухом. В качестве фильтровальных элементов используются плоские гофрированные картриджи. Фильтр предназначен для непрерывной эксплуатации при очистке воздуха или газов от различных видов сухой сыпучей пыли с входной концентрацией до 50 г/м³. Площадь фильтрующей поверхности одного модуля составляет от 36 до 216 м². Производительность до 150 тыс. м³/ч.

SFR

Высокоэффективные рукавные фильтры с импульсной регенерацией предназначены для непрерывной очистки воздуха от пыли с входной концентрацией до 50 г/м³. Имеют модульную конструкцию, позволяющую создавать многосекционные комплексы для очистки газозоошной смеси 10–200 тыс. м³/ч.

2

SFS

Рукавный фильтр с импульсной регенерацией — классический и наиболее универсальный по области применения тканевый фильтр. Достигать необходимой производительности возможно как путем добавления секций в конструкцию фильтра, так и с помощью батарейной компоновки нескольких фильтров. Аспирационные газы с высоким содержанием пыли (до 60 г/м³). Аппараты очистки большой производительности от 15 тыс. м³/ч до 1,5–2,0 млн. м³/ч.

НОВИНКА



ПРОМЫШЛЕННЫЕ ФИЛЬТРЫ ВО ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОМ ИСПОЛНЕНИИ

5.2

Технические решения заключаются в комплектации промышленных фильтров производства «СовПлим» (стр. 34) системами взрывозащиты нашего чешского партнера — компании RSBP (стр. 36).

Фильтры предназначены для очистки воздуха и газозвдушных смесей от взрывоопасной пыли различного дисперсного состава и различного происхождения. Они состоят из усиленного корпуса в антистатическом исполнении, импульсных клапанов системы регенерации ATEX, взрывозащищенной системы выгрузки пыли и элементов взрывозащиты.

Принципиальная схема фильтра с элементами взрывозащиты



1. Фильтр с усиленным корпусом и бункером на взрывное давление до 0,4 бар;
2. Вентилятор во взрывозащищенном исполнении;
3. Ротационный клапан ATEX для выгрузки пыли из хоппера фильтра;
4. Обратный клапан B-Flap для предотвращения распространения взрывной волны обратно по впускному трубопроводу;
5. Место установки разрывной мембраны VMP для освобождения взрыва или пламегасителя FLEX.

Промышленный фильтр во взрывозащищенном исполнении включает в себя:

- Антистатическое исполнение (фильтры заземлены в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.007.0);
- Усиленный корпус и бункер на взрывное давление 0,4 бар;
- Импульсные клапаны системы регенерации ATEX;
- Система выгрузка пыли (один из вариантов):
 - усиленные шибер и бочка (обозначение GV/DB);
 - шнек ATEX (обозначение SC);
 - ротационный клапан ATEX (обозначение RV);
- Элементы взрывозащиты компании RSBP:
 - **при размещении в помещении** применяются пламегасители FLEX;
 - **при размещении на улице*** применяются разрывные мембраны VMP D для фильтров SFN и SFL, и панели SU для фильтров SFM и SFB.
- Элементы взрывозащиты компании RSBP, устанавливаемые на воздуховодах (дополнительная опция):
 - **обратный клапан B-Flap** соответствующего диаметра на всасывающий воздуховод для предотвращения распространения взрывной волны обратно в цех.
- Дополнительно необходимо комплектовать фильтр взрывозащищенным вентилятором.

* - при установке фильтра на улице с взрыворазрядными панелями необходима зона безопасности 15 метров от задней стенки фильтра. Если нет возможности обеспечить данную зону, то необходимо применять пламегасители, в таком случае зона безопасности сокращается до 2 метров.

Сертификация

Фильтры соответствуют требованиям ТУ 28.25.14-004-05159840-2019, требованиям комплекта конструкторской и эксплуатационной документации, утвержденной в установленном порядке, а также Техническому регламенту Таможенного Союза:

- «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах», ТР ТС 012/2011;

Справочная информация о горючих типах пыли

Горючие типы пыли делятся на четыре класса: St 0, St 1, St 2 и St 3		
St 0 Kst* = 0	взрыва нет	Кремнеземная пыль, сварочная пыль, термически генерируемая пыль (например, от процессов резки) и др.
St 1 Kst > 0–200	слабый взрыв	Древесный уголь, сухое молоко, сахар, сера, древесная пыль, цинк и др.
St 2 Kst > 200–300	сильный взрыв	Целлюлоза, древесная мука, полиметилакрилат (ПМА) и др.
St 3 Kst > 300	очень сильный взрыв	Металлическая пыль (алюминий, магний, титан и др.)

* Kst — максимальная скорость нарастания взрыва, бар.м/с

5.3

ЭЛЕМЕНТЫ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ
СОВПЛИМ

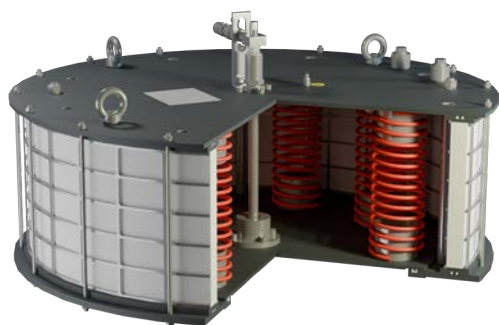
Обратный клапан ECV

Устройство пассивной безопасности, обеспечивающее отсечение взрыва, его локализацию и предотвращение распространения пламени и взрывной волны по трубопроводам и воздухопроводам аспирационных систем.

В комплексе с другими средствами обеспечения безопасности применяется для защиты технологических трубопроводов, оборудования и персонала от последствий взрыва.

14 типоразмеров.

Отвечает требованиям ГОСТ ТР ТС 012/2011 и имеет подтверждающий это сертификат.



Пламегаситель FASV

Предназначен для сброса избыточного давления, гашения пламени и поглощения ударной волны, возникающих при возгорании или взрыве взрывоопасной пылевой среды внутри оборудования.

Клапанами оснащаются трубопроводы и оборудование, в которых возможно постоянное присутствие или образование взрывоопасных пылевых сред (силосы, циклоны, фильтры и т.д.).

5 типоразмеров.

Отвечает требованиям ГОСТ ТР ТС 012/2011 и имеет подтверждающий это сертификат.



✓ Пройдены испытания

Элементы взрывозащиты СовПлим прошли испытания на полигоне. Отсканируйте QR-код, чтобы посмотреть видео.

ЭЛЕМЕНТЫ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ ПАРТНЕРОВ

5.4



Пламегасители

Пламегаситель взрыва — это устройство беспламенного освобождения давления взрыва.

Защита фильтра пламегасителем применяется в том случае, когда освобождение взрыва невозможно вывести в безопасную зону или не существует достаточно места, чтобы установить классическое оборудование для освобождения взрыва.

Принцип работы: взрывное давление разрывает мембрану, входящую в состав пламегасителя, открывая путь взрывной волне в огнепреграждающее устройство. Многочисленные сетки, находящиеся внутри устройства, моментально гасят энергию взрыва. После очистки или промывки устройства и замены мембраны, пламегаситель может использоваться повторно.



Взрыворазрядные разрывные мембраны

Взрыворазрядные разрывные мембраны для снятия давления взрыва - это экономичное и эффективное решение для защиты от повреждений конструкции фильтра в результате взрыва пыли.

Принцип работы: при нормальных условиях эксплуатации проем на задней стенке корпуса фильтра закрыт разрывной мембраной. При превышении уровня рабочего давления внутри фильтра данная мембрана разрывается, тем самым снимается взрывное давление.



Взрывозащитный обратный клапан

Обратный клапан предназначен для предотвращения распространения взрывной по впускному воздуховоду.

Данное устройство имеет широкий спектр размеров, диаметр от 100 до 800 мм.

Принцип работы: в процессе работы обратный клапан открыт. В случае взрыва в оборудовании клапан закрывается волной давления и за счет этого предотвращается распространение взрыва обратно в цех и к технологическому оборудованию.

УСТРОЙСТВА ВЫГРУЗКИ ПЫЛИ



Ротационные питатели RV



Ротационный питатель RV представляет собой пылевывгрузное устройство с электроприводом, предназначенное для автоматической выгрузки пыли из бункеров аспирационного оборудования, работающего под разрежением.

Питатели RV производства АО «СовПлим» имеют несколько типов исполнения:

- общепромышленное;
- уличное с теплоизоляцией корпуса;
- высокотемпературное;
- химически стойкое.

Принцип работы: Сыпучий материал поступает из вышерасположенного бункера через верхний фланец устройства в шлюзы, образованные лопастями. При включении электродвигателя редуктор передаёт вращательное движение на вал. Лопасты начинают вращаться и перемещают материал к выходному фланцу, откуда под действием силы тяжести происходит выгрузка в следующий участок технологической линии. При этом четыре лопасти ротора всегда находятся в соприкосновении с корпусом изделия, что позволяет минимизировать подсос воздуха.

Шнековые транспортеры SC



Шнековый транспортёр SC представляет собой механизированный транспортирующий узел с электроприводом для автоматического перемещения и выгрузки сыпучих материалов (пыли) из бункеров аспирационного оборудования (например, фильтров серий SFN, SFL, SFR, SFS).

Устройство состоит из корпуса лоткового типа, внутри которого установлен винтовой шнек, приводимый в движение электродвигателем через редуктор червячного типа.

Принцип работы:

Сыпучий материал поступает через патрубки загрузки в рабочую зону шнекового транспортёра. Мотор-редуктор создаёт вращательное движение шнека. Шнек преобразует вращение в поступательное движение материала в сторону патрубка выгрузки. Далее сыпучий материал под действием силы тяжести удаляется из транспортёра.



ЗАГРУЗОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ

5.6

6



Moduflex

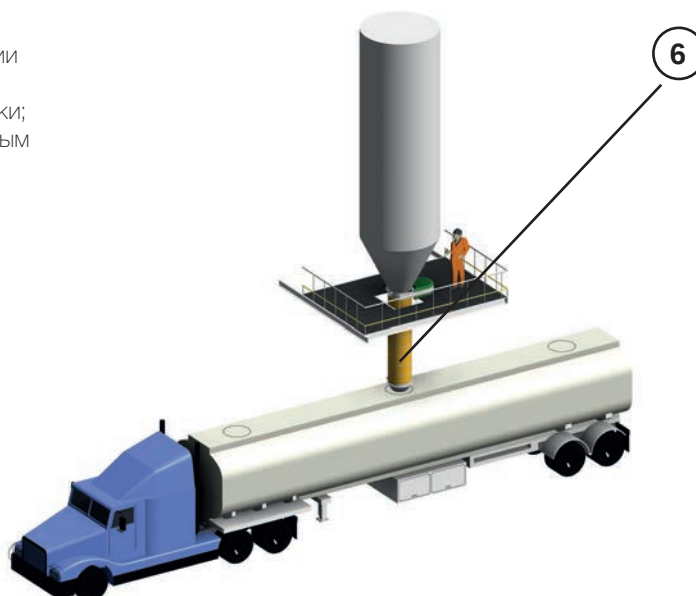
СовПлим с 2010 года сотрудничает с компанией Cimbria (Дания) в рамках реализации проектов по внедрению загрузочных устройств Moduflex. Эти устройства используются во всех отраслях, где обрабатываются сухие сыпучие материалы (от сельскохозяйственной продукции до промышленных товаров и сырья).

Загрузочные устройства Moduflex позволяют быстро и эффективно перегружать сыпучие материалы без их потерь и сопутствующего вреда для экологии и здоровья людей. Широкий выбор модификаций и аксессуаров позволяет спроектировать индивидуальное решение под любые нужды заказчика.

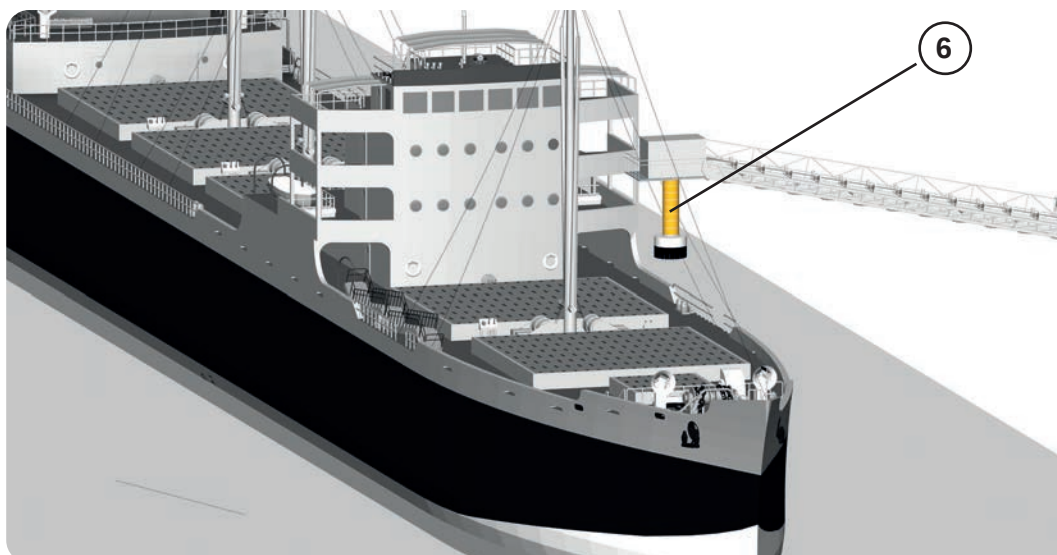
Погрузка сыпучих материалов в автомобильный транспорт

Применяемое оборудование — станции погрузки Cimbria Moduflex:

- открытого/закрытого типа выгрузки;
- со встроенным фильтром/выносным фильтром/ без фильтра

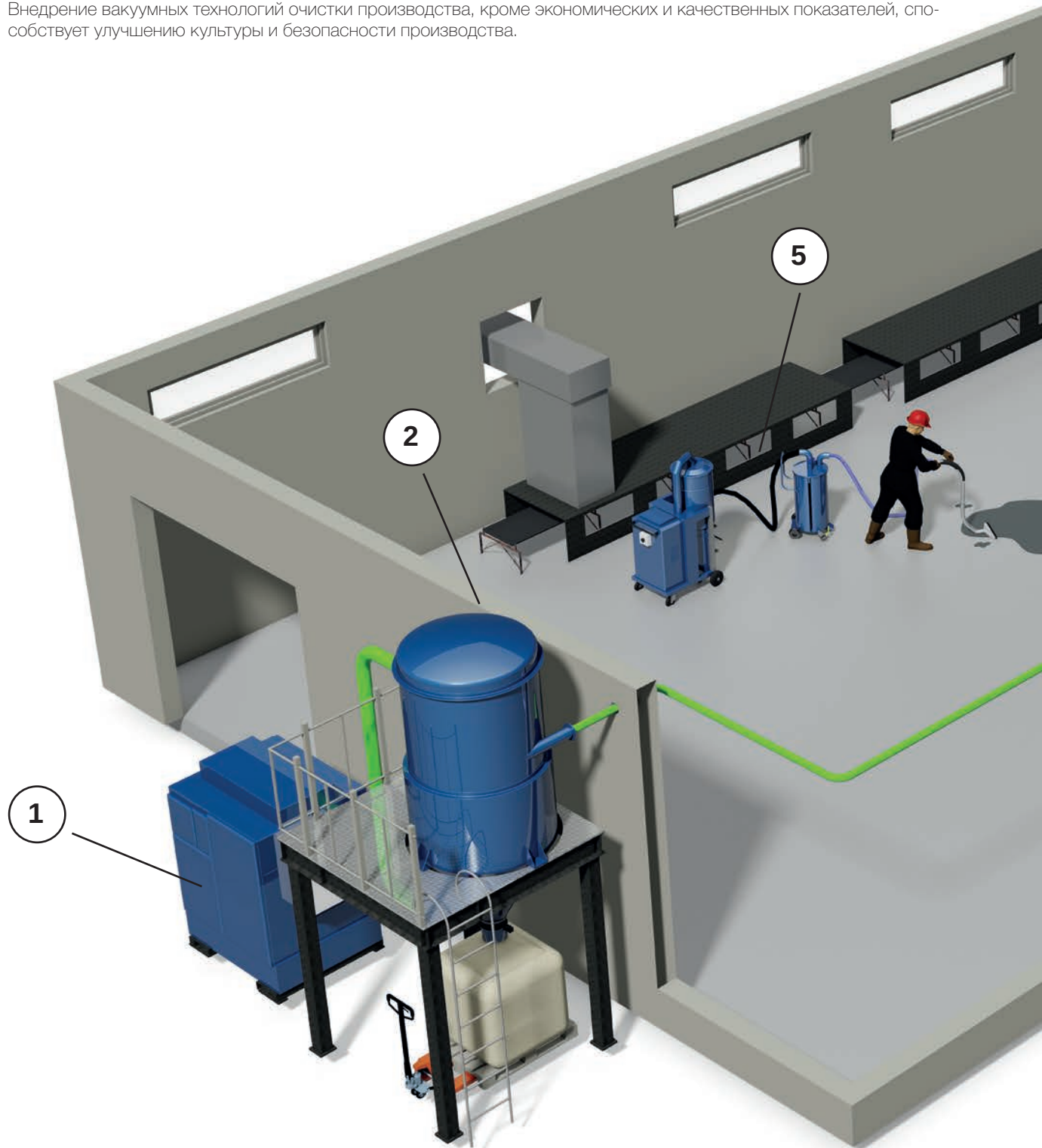


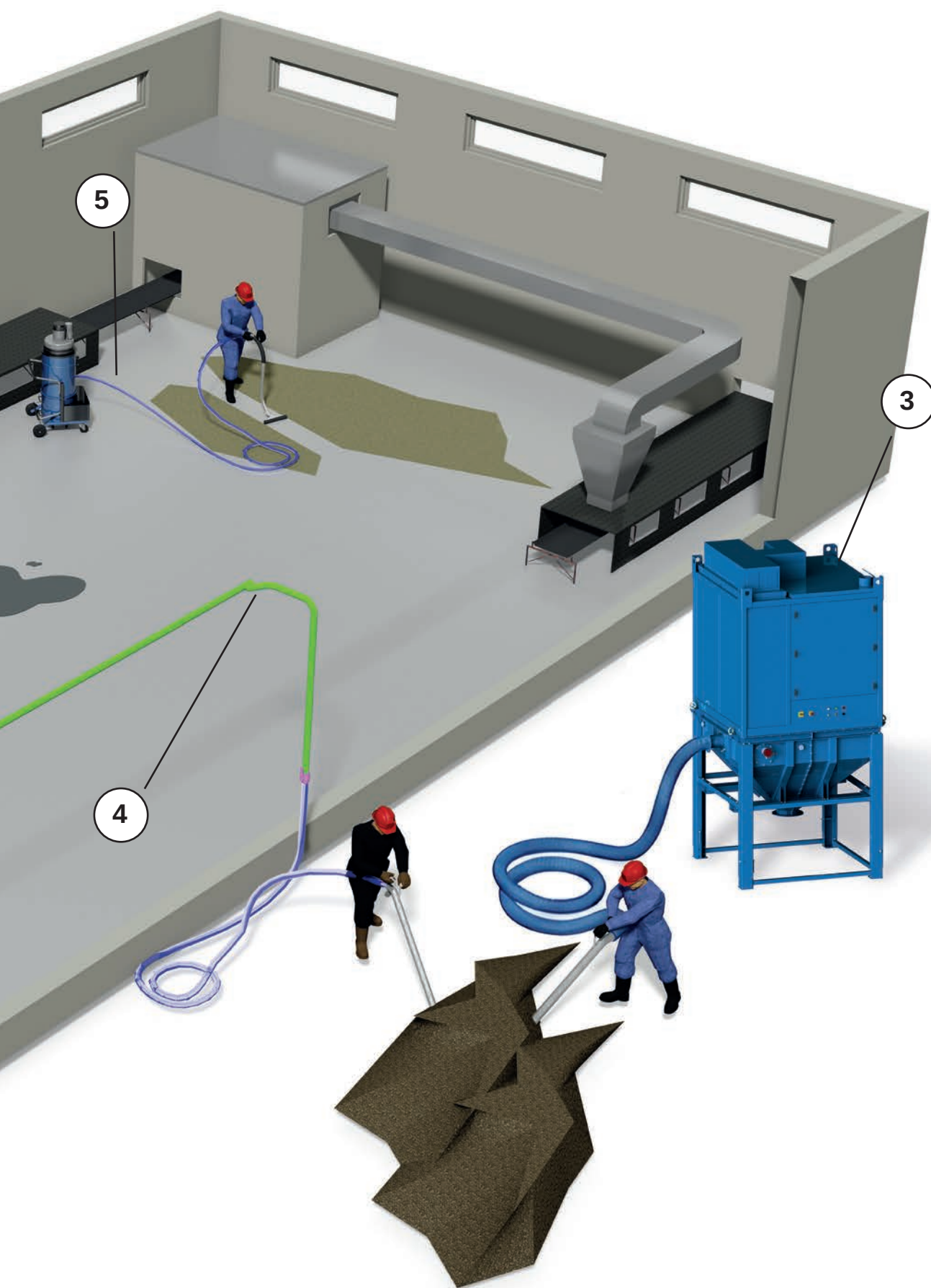
Погрузка сыпучих материалов в морские и речные суда



6. СИСТЕМЫ ВАКУУМНОЙ ПЫЛЕУБОРКИ

Вакуумные системы пылеуборки помогают оперативно и без пыления возвращать в производство технологическое сырье, собирать и локализовывать пыль, которая образуется в виде просыпей, отложений в процессе перегрузки, транспортировки, фасовки и других технологических операций. Внедрение вакуумных технологий очистки производства, кроме экономических и качественных показателей, способствует улучшению культуры и безопасности производства.





6.1

СТАЦИОНАРНЫЕ ВАКУУМНЫЕ СИСТЕМЫ



1

VPR - насос



Вакуумный насос VPR, на основе компрессора Рутса, создает высокое разрежение, что позволяет обеспечить требуемый расход воздуха в гибких шлангах и трубопроводах с высокой протяженностью (>200 м) и подходит для транспортировки тяжелых материалов (уд. вес >2 т/м³). Производительность от 875 м³/ч до 3970 м³/ч. Разрежение до -50 кПа

2

SFV - фильтр



Фильтр-сепаратор SFV является совмещенным устройством, осуществляющим гравитационное осаждение транспортируемого вакуумной системой материала в емкости бункера и очистку транспортируемого воздуха. Очистка отработавшего воздуха осуществляется во встроенном карманном фильтре с импульсной регенерацией сжатым воздухом. Производительность от 1000 м³/ч до 3400 м³/ч. Разрежение до -50 кПа

Пресепаратор



Емкость пресепаратора используется как промежуточная (предварительная) ступень перед фильтром-сепаратором SFV.

4

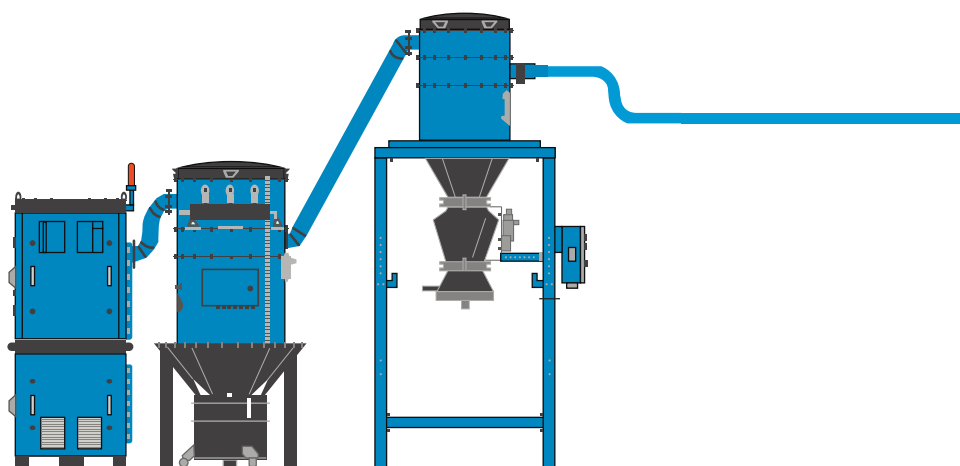
Система вакуумного трубопровода



Сеть вакуумных трубопроводов прокладывается по существующим строительным конструкциям производственного помещения. Быстроразъемная конструкция трубопровода позволяет в короткое время демонтировать отдельные элементы для проведения регламентных работ.

СТАЦИОНАРНЫЕ СИСТЕМЫ ВАКУУМНОЙ АСПИРАЦИИ И ПЫЛЕУБОРКИ

Производительность от 100 кг/ч до 10 т/ч





УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПЫЛЕСОС И ПРЕСЕПАРАТОР

6.2

SPV



Высоковакуумная фильтровальная установка, предназначена для удаления сварочных аэрозолей, шлифовальной и композитной пыли, металлической стружки и абразивных частиц.

3

РОКОТ



Вакуумная установка РОКОТ предназначена для уборки объемных просыпей сыпучего материала на промышленных объектах, где нет сжатого воздуха и места просыпей расположены на значительном удалении друг от друга.

НОВИНКА

5

Промышленный пылесос



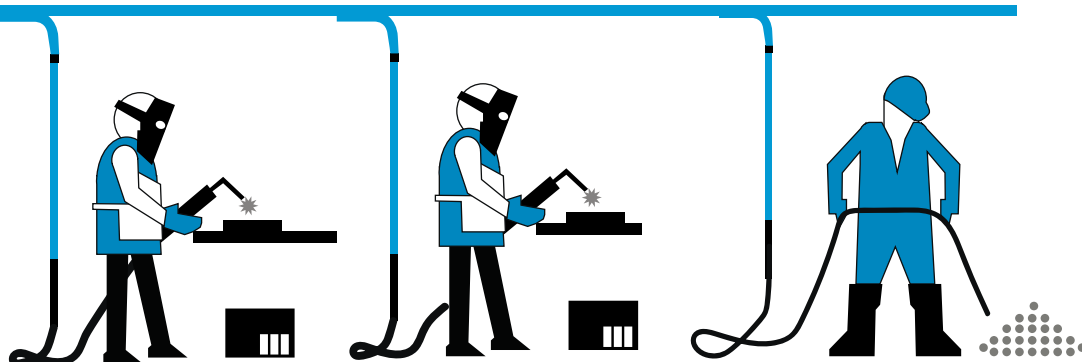
Универсальный промышленный пылесос предназначен для обеспыливания технологических процессов либо для уборки пыли и просыпей материала.

Пресепааратор



Пресепааратор PS-1000 для волокнистых материалов предназначен для прямого сбора в мешок - фильтр легких, сухих (влажность менее 10%) материалов, насыпной плотностью менее 1 т/м³.

НОВИНКА



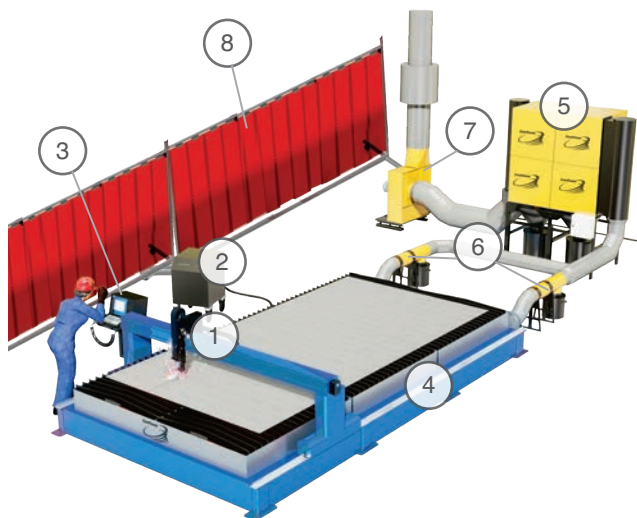
КОМПЛЕКСЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ И ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА



С 2004 года АО «СовПлим» реализует поставки комплексных решений для лазерной и газо-плазменной резки металла. Мы предлагаем заказчикам широкий модельный ряд машин термической резки с богатым набором дополнительных опций.

Наши инженеры проводят монтажные и пусконаладочные работы, обеспечивают гарантийное и сервисное обслуживание комплексов.

Пример компоновки комплекса для резки металла



В комплексное решение входит все необходимое как для выполнения работ, так и для очистки воздуха:

1. Портативный станок резки металла
2. Источник плазмы
3. Программное обеспечение
4. Вытяжной секционный стол MBC (стр. 15)
5. Фильтровентиляционная установка MDB или MDV с системой самоочистки (стр. 11)
6. Циклон для гашения искр (стр. 14)
7. Вентилятор (стр. 15)
8. Защитные ограждения (стр. 18)
9. Воздуховоды и другие комплектующие

Примеры комплексов

Оптоволоконный станок лазерной резки кабинетной защитой и сменными столами



Газо-плазменная резка в компактном исполнении

Оптоволоконный станок лазерной резки труб с двумя патронами



Газо-плазменная резка в комплекте с трубобрезом





ОБОРУДОВАНИЕ ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ И СВАРКИ МАТЕРИАЛОВ

8

Промышленная лазерная очистка — это процесс удаления инородного слоя материала с обрабатываемой твердой поверхности путем облучения ее лазерным лучом.



- Импульсные лазеры обеспечивают бесконтактный неабразивный процесс, при котором удаляется только слой загрязнений и отсутствуют повреждения основного материала
- Низкие эксплуатационные расходы в сравнении с традиционными способами очистки
- Простота автоматизации и интеграции лазерной очистки в производственные линии
- Низкое потребление энергии и минимизация объема вредных выбросов в окружающую среду



Устройство представляет собой источник лазерного излучения, к которому присоединена лазерная головка. Не требует использования химических средств и абразивных материалов и является самым чистым и безопасным методом промышленной очистки, который не оказывает воздействия на окружающую среду.

В зависимости от ваших задач подбирается модель:

- средняя мощность от 50 до 3000 Вт
- вес от 8,5 кг (портативный) до 285 кг (на колесах)

Области применения

ПРЕСС-ФОРМЫ



УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ



СВАРНЫЕ ШВЫ



РЕСТАВРАЦИЯ



и многие другие

СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ОТ ГАЗОВЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ



В области очистки воздуха от газовых загрязнений, компания «СовПлим» представляет продукцию американской компании Purafil.

Purafil — это лидирующая компания в сфере решений очистки воздуха по газовой составляющей для промышленных, муниципальных и торговых предприятий, а также музеев, библиотек и архивов. Более 20 000 установок компании Purafil работают в более, чем 72 странах мира.

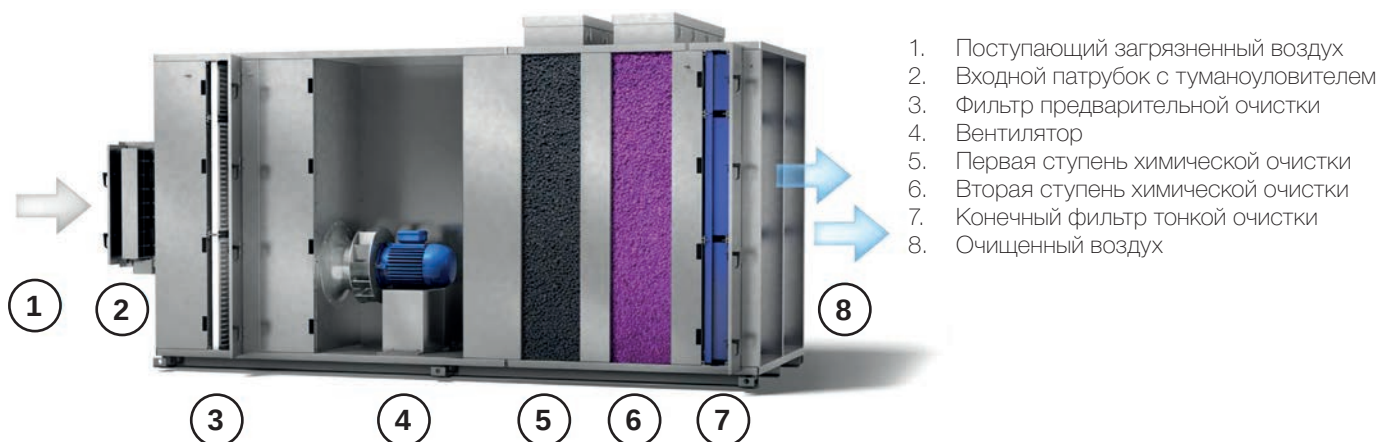
Компания Purafil разрабатывает и производит запатентованные технологии, сорбенты, фильтрующие элементы, фильтрующие установки и системы для защиты людей, производственных процессов и окружающей среды.

Системы Purafil удаляют из окружающей среды твердые частицы, газы, запахи, бактерии и вирусы.

Решения Purafil направлены на:

- нейтрализацию газов, приводящих к атмосферной коррозии и повышение надежности работы электрооборудования;
- устранение неприятных запахов;
- соответствие строгим стандартам качества воздуха;
- улучшение уровня комфорта людей в помещениях;
- защиту людей от вредных воздействий окружающей среды;
- контроль и мониторинг качества воздуха;
- сохранение музейных экспонатов и артефактов;
- предотвращение распространения бактерий и вирусов.

Системы очистки воздуха PURAFIL обрабатывают воздушные потоки от 350 до 70000 м³/ч



В основе фильтрующих систем применяются химические сорбенты, которые обладают наилучшей эффективностью поглощения и нейтрализации по отношению к целевым газам в сравнении с другими сорбентами.





ФИЛЬТРЫ ГАЗОВЫХ ТУРБИН

10

Продвижением направления фильтров для газовых турбин (ФГТ) АО «СовПлим» занимается с 2015 года.

Данные фильтры предназначены для очистки циклового воздуха, который, смешиваясь с топливом, создает горючую смесь, используемую в камерах сгорания газовых турбин (ГТ). Фильтры устанавливаются в комплексном воздухоочистительном устройстве (КВОУ) на входе в ГТ.

Обычно применяются 3 ступени очистки:

- фильтры-влагоотделители, на которых коагулируется влага и задерживаются крупные частицы пыли (класс фильтрации G2–G4 по ГОСТ EN779-2014);
- фильтры грубой/средней очистки (класс фильтрации G4–F7);
- фильтры тонкой очистки (класс фильтрации F8–F9 и до H12).

К фильтрам для ГТ применяются специальные требования:

- повышенная пылеемкость при низком сопротивлении;
- высокая прочность на разрыв фильтрующего материала;
- прочность элементов корпуса, широкий диапазон рабочих температур.

В рамках продуктового направления ФГТ наша компания давно и плодотворно сотрудничает с известной европейской компанией «Eagle Filters» (Финляндия) поставляющей на рынок качественную продукцию, производимую с применением современных материалов и технологий.

Мы предлагаем продукцию для 2-х сегментов рынка.



Энергогенерирующие предприятия

Для больших энергогенерирующих предприятий (ТЭЦ, ГРЭС и др.), применяющих ГТ мощностью 30 МВт и выше, мы предлагаем весь спектр ФГТ производства компании «Eagle Filters», а именно:

- панельные фильтры;
- карманные фильтры;
- компактные фильтры;
- картриджные круглые и конусные фильтры

(как накопительные, так и для КВОУ с системами очистки обратным импульсом сжатого воздуха).



Малая энергетика и газоперекачивающие станции

Для малой энергетики и газоперекачивающих станций, где применяются ГТ мощностью до 30 МВт, мы предлагаем комбинированные фильтрующие системы КФС собственного производства. Системы КФС изготавливаются из современных материалов и имеют ряд оригинальных запатентованных технических решений.

Это позволило добиться повышения эксплуатационных показателей:

- низкого сопротивления системы при высокой пылеемкости;
- существенного снижения склонности к обледенению в условиях повышенной влажности и низкой температуры;
- возможность быстрой замены фильтра-влагоотделителя даже при работающей турбине;
- повышенного срока эксплуатации до замены.

ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ

Мы создаем сложное оборудование и системы, требующие индивидуального подбора под конкретные нужды. Поэтому мы разработали опросные листы для каждого направления нашей деятельности.

Опросные листы вы можете заполнить онлайн или сохранить на компьютере и затем прислать сканы на почту info@sovplym.com.

Выберите подходящий вам опросный лист на нашем сайте www.sovplym.ru в разделе «Документация» или воспользуйтесь QR-кодом.





Филиалы и представительства:

АО «СовПлим»

195279, г. Санкт-Петербург,
шоссе Революции, д. 102, корп. 2
тел./факс: : +7 (812) 33-500-33
e-mail: info@sovplym.ru
www.sovplym.ru

Нижегородский филиал

603034, г. Н. Новгород,
ул. Шлиссельбургская,
д. 23-В, оф.41
тел./факс: +7 (831) 214-72-10
e-mail: nnv@sovplym.ru

СП ООО «СовПлим»

100047, Ташкент,
Мирзо-Улугбекский район,
O'ZBEKISTON OVOZI KO'CHASI, 2-UY
тел./факс: +998 -78-113-00-11
e-mail: info.uzb@sovplym.com

Московский филиал

111020, г. Москва,
ул. Крюковская, д. 23
тел./факс: +7 (495) 121-06-56
e-mail: msk@sovplym.ru

Самарский филиал

443125, г. Самара,
ул. Губанова, д. 3, оф. 502
тел./факс: +7 (846) 331-00-30
e-mail: sam@sovplym.ru

ТОО «СовПлим-Казахстан»

1100000, Караганда,
ул. Гоголя, стр. 34А, оф. 422
тел./факс: +7 (7212) 42-57-74
e-mail: kz@sovplym.ru

Екатеринбургский филиал

620078, г. Екатеринбург,
ул. Коминтерна, д.16, оф. 311
тел./факс: +7 (343) 356-52-33
e-mail: ekb@sovplym.ru

Казанский филиал

421001, Россия, Казань,
ул. Сибгата Хакима, д. 31, а/я 113
тел.: +7 (843) 520-70-70, 202-07-30
kazan@sovplym.ru

ООО «СовПлим-Сибирь»

630009, г. Новосибирск,
ул. Никитина, д. 20, оф. 4
тел./факс: +7 (383) 335-85-86
e-mail: sib@sovplym.ru

Сургутский филиал

628400, Тюменская обл.,
г. Сургут,
ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 4/2
тел./факс: +7 (3462) 55-58-35
e-mail: sgt@sovplym.ru

Ростовский филиал

344000, г. Ростов-на-Дону,
ул. Вавилова, д. 62-В, оф. 315
тел./факс: +7 (863) 204-33-00
e-mail: rnd@sovplym.ru

ООО «СовПлим-Бел»

220033, Республика Беларусь,
г. Минск, Велосипедный пер.,
д. 5, оф. 7
тел./факс: +7 (375) 17-388-68-64
e-mail: by@sovplym.ru



ВСЕ КОНТАКТЫ

Единый номер по РФ 8 (800) 555-83-03

©2026 АО «СовПлим». Редакция от 06.2026 г.