

ПАСПОРТ

Стационарная вытяжная панель СВП-5000

СВ59-00.00.00.ПС

A stylized logo consisting of several overlapping, curved lines that form a sense of motion or a swirl.

СовПлим

Производитель: ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: +7 (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

<http://www.sovplym.ru>

1. Назначение

Стационарная вытяжная панель (далее - вытяжная панель) предназначена для предварительной очистки пылевоздушных сред от средне и крупнодисперсной неслипающейся пыли в фильтровентиляционных системах как первая ступень очистки.

Вытяжная панель применяется на предприятиях различных отраслей промышленности при технологических процессах, сопровождающихся интенсивным выделением пыли, таких как абразивная зачистка сварных швов, поверхностей, покрытых ржавчиной, кромок с гратом от термической резки.

2. Основные технические данные и характеристики

Диаметр подсоединяемого воздуховода, мм.....	315
Размеры панели равномерного всасывания, мм.....	350x1200
Размеры всасывающей воронки, мм.....	1450x2000
Высота оси панели равномерного всасывания над полом, мм.....	1000
Живое сечение панели равномерного всасывания, м ²	0,154
Рекомендуемый расход воздуха, м ³ /час.....	5000
Скорость потока воздуха через панель равномерного всасывания, м/с.....	9
Ёмкость пылесборника, дм ³	20
Габаритные размеры вытяжной панели, ВxLxН, мм.....	640x2000x1800
Масса вытяжной панели, кг.....	132

3. Устройство и принцип работы

Вытяжная панель, представленная на рис. 1, состоит из панели равномерного всасывания 1 с заборной воронкой 2 и корпуса 3 с бункером 4 и переходом 5. В нижней части бункера на откидной вилке 6 устанавливается съемный пылесборник 7. Верхняя часть перехода заканчивается патрубком 8 для присоединения к системе вентиляции.

Все узлы вытяжной панели установлены на раме 9. Нижняя часть вытяжной панели с лицевой стороны прикрыта съемными щитами 10.

Загрязненный воздух через панель равномерного всасывания поступает в корпус. Скорость потока воздуха в корпусе резко уменьшается. Крупные частицы пылевой фракции под действием силы тяжести оседают в бункер и далее в пылесборник. По мере заполнения, пылесборник извлекается, опорожняется и устанавливается на место. Для извлечения пылесборника необходимо снять средний щиток, отщелкнуть защелки и опустить вилку.

Панель равномерного всасывания сделана съемной для обеспечения доступа к внутренним поверхностям бункера и перехода для их периодической очистки, а также для возможности ее замены в случае изменения характеристик вентилятора.

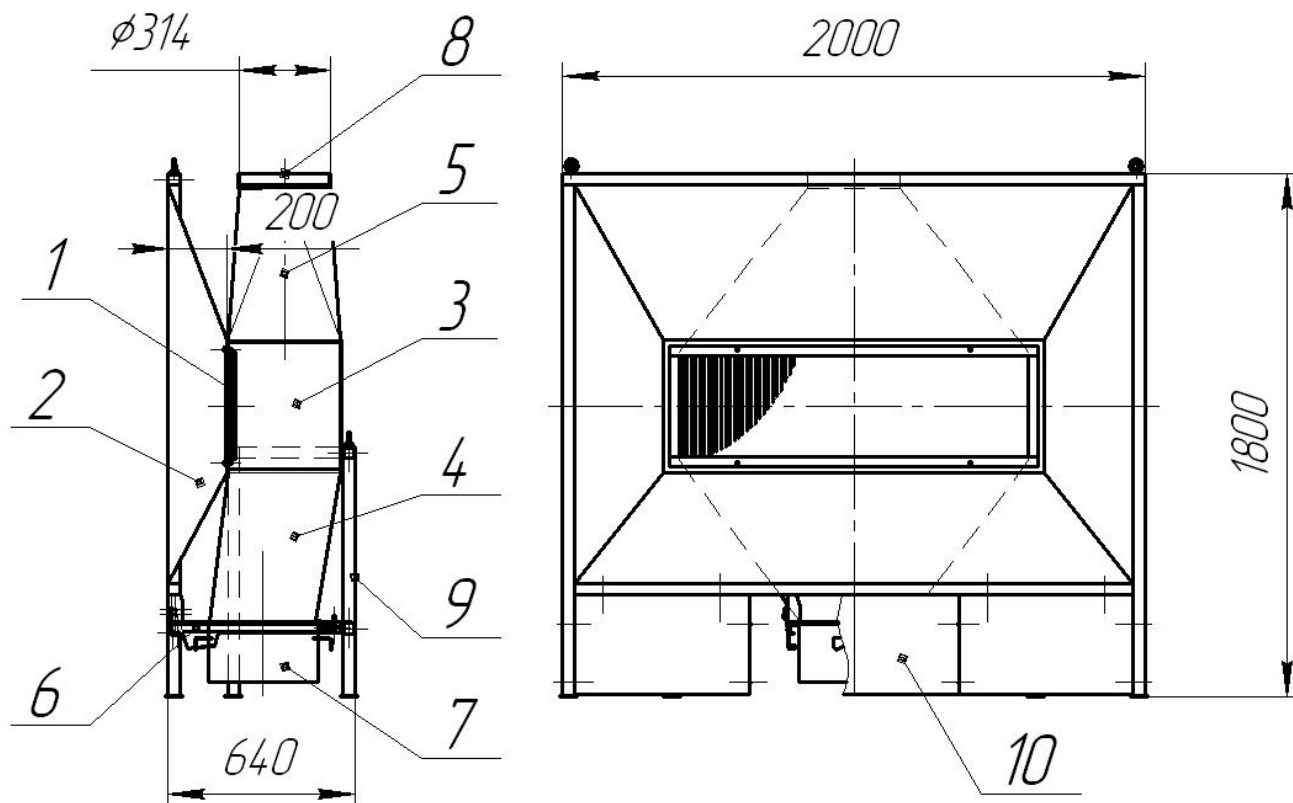


Рис. 1

4. Требования безопасности

Корпус вытяжной панели должен быть надежно заземлен.

Обрабатываемое изделие и инструмент должны быть расположены таким образом, чтобы пылеискровой факел был направлен на решетку панели равномерного всасывания. Для этого деталь желательно располагать на вращающемся столе или в манипуляторе. В рабочей зоне не должны находиться предметы, склонные к возгоранию или тлению.

Все операции по очистке вытяжной панели и пылесборника должны производиться с применением индивидуальных средств защиты органов дыхания, защитной одежды и перчаток.

5. Комплектность поставки

Стационарная вытяжная панель в сборе.....1шт

Паспорт.....1шт

6. Подготовка к работе и порядок работы

Вытяжная панель должна быть подсоединена к фильтровентиляционной системе, обеспечивающей рекомендуемый расход воздуха, надежно закреплена и заземлена.

7. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации необходимо удалять накопившуюся в пылесборнике пыль и периодически чистить внутреннюю поверхность корпуса, перехода и бункера.

8. Свидетельство о приемке

Стационарная вытяжная панель СВП-5000 заводской № _____

соответствует технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК _____
Подпись, дата

Инициалы, фамилия

9. Гарантийные обязательства

Срок гарантии устанавливается в течении 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 15 месяцев со дня отправки вытяжной панели потребителю.

Изготовитель гарантирует работоспособность вытяжной панели при отсутствии разрушения или деформации её деталей при транспортировке или эксплуатации.

Реквизиты завода-производителя:

ЗАО "СовПлим", Россия, 195279, Санкт-Петербург, шоссе Революции, д.102, к.2

Тел.: (812) 33-500-33

e-mail: info@sovplym.com

http://www.sovplym.ru

10. УЧЕТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Дата	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание